



S.r.l. – Via E.Fermi, 43 Sandrigo (VI) Italia – TEL.+39444750190 FAX+39444750376 E- mail:info@tauitalia.com

AUTOMAZIONI PER CANCELLO A BATTENTE

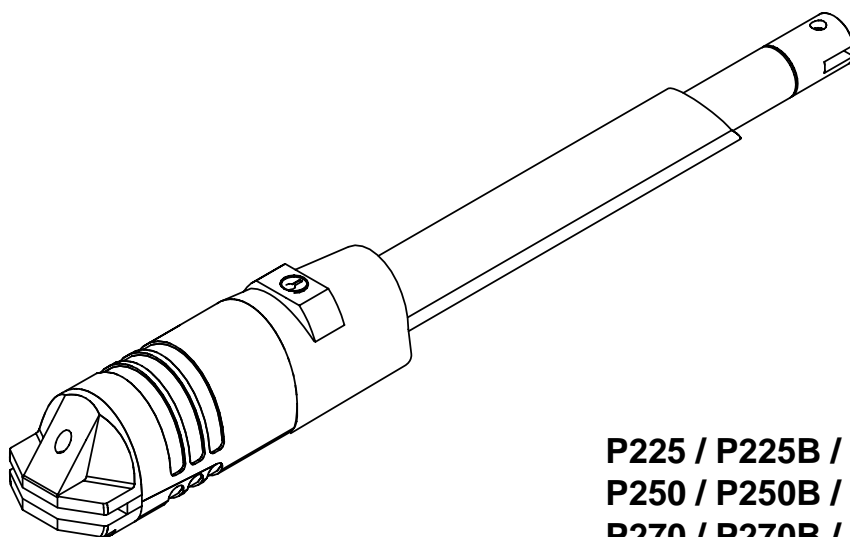
AUTOMATISIERUNG VON FLÜGELTOREN

AUTOMATIONS FOR GATES

AUTOMATISATIONS POUR PORTAIL A BATTANT

SISTEMA DE AUTOMATIZACION PARA VERJAS CON BATIENTES

Serie P200, P200B, e P200BENC
Serie P200, P200B, und P200BENC
P200, P200B and P200BENC
Série P200, P200B et P200BENC
Serie P200, P200B y P200BENC



P225 / P225B / P225BENC
P250 / P250B / P250BENC
P270 / P270B / P270BENC

MANUALE USO E MANUTENZIONE

BEDIENUNGS - UND WARTUNGSANLEITUNG

USE AND MAINTENANCE MANUAL

MANUEL D'EMPLOI ET D'ENTRETIEN

MANUAL DE USO Y MANTENIMIENTO

- ① La Casa costruttrice si riserva il diritto di apportare modifiche o miglioramenti al prodotto senza alcun preavviso. Eventuali imprecisioni o errori riscontrabili nella presente edizione, saranno corretti nella prossima edizione. All'apertura dell'imballo verificare che il prodotto sia integro. Non lasciare giocare i bambini dove si prospettino pericoli di soffocamento. Riciclare i materiali secondo la normativa vigente.
- ② Die Herstellerfirma behält sich das Recht vor, Änderungen oder Verbesserungen des Produktes ohne irgendeine Vorankündigung vorzunehmen. Eventuelle in diesem Handbuch feststellbare Ungenauigkeiten oder Fehler werden in der nächsten Ausgabe berichtigt werden. Überprüfen Sie beim Öffnen der Verpackung, ob das Produkt unversehrt ist. Lassen Sie Kinder nicht dort spielen, o Erstickungsgefahren möglich sind. Recyclen Sie das Material gemäß der gültigen Vorschriften.
- ③ The manufacturer reserves the right to modify or improve them without prior notice. Any inaccuracies or errors found in this manual will be corrected in the next edition. When opening the packing please check that the product is in excellent condition. Do not let children play anywhere there may be a suffocation hazard. Please recycle materials in compliance with current regulations.
- ④ Le Constructeur se réserve le droit d'apporter des modifications ou des améliorations au produit sans aucun préavis. Les éventuelles imprécisions ou erreurs trouvées dans cette édition seront corrigées dans la prochaine édition. A l'ouverture de l'emballage, vérifier que le produit est intact. Ne pas laisser les enfants jouer avec les parties de l'emballage pouvant présenter un risque d'étouffement. Recycler les matériaux selon la réglementation en vigueur.
- ⑤ La empresa fabricante se reserva el derecho a aportar modificaciones o mejoras en el producto sin aviso previo. Posibles errores o imprecisiones que se detecten en este manual se corregirán en el próximo. Cuando abra el embalaje, compruebe la integridad del producto. No deje que los niños jueguen en zonas donde exista peligro de ahogarse. Reciclar los materiales según las normativas vigentes

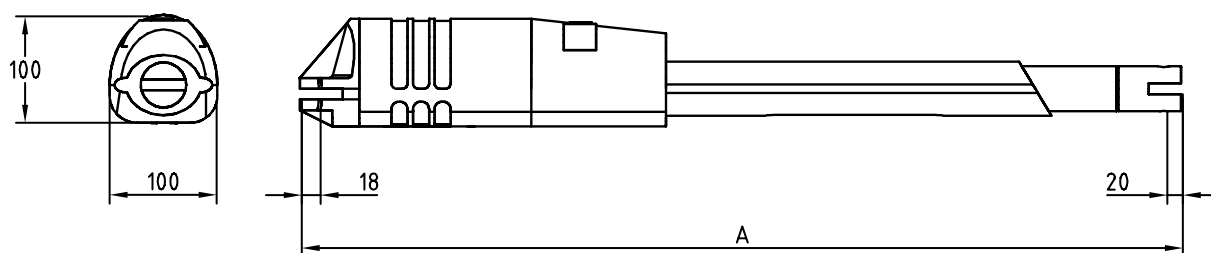


Fig. 1

A	
P225 - P225B - P225BENC	788
P250 - P250B - P250BENC	940
P270 - P270B - P270BENC	1030

I CARATTERISTICHE TECNICHE DELLA SERIE P200

	P225	P250	P270
Alimentazione	230 ac	230 ac	230 ac
Frequenza	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Corrente assorbita	1.4 A	1.4 A	1.4 A
Potenza assorbita	300 W	300 W	300 W
Velocità motore	900 giri/min	900 giri/min	900 giri/min
Lunghezza max anta	2.0 m	4.0 m	5.0 m
Corsa utile	32 cm	40 cm	50 cm
Temperatura di esercizio	-20°C ÷ 60°C	-20°C ÷ 60°C	-20°C ÷ 60°C
Intervento termoprotezione	138°C	138°C	138°C
Peso	7.8 Kg	8.1 Kg	10.4 Kg
Spinta assiale	220 Kg	220 Kg	220 Kg

* Questi dati sono puramente indicativi

D TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN DER SERIE P200

	P225	P250	P270
Stromspeisung	230 Wechselstrom	230 Wechselstrom	230 Wechselstrom
Frequenz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Aufgenommener Strom	1.4 A	1.4 A	1.4 A
Aufgenommene Leistung	300 W	300 W	300 W
Motorgeschwindigkeit	900 Umdrehungen/min.	900 Umdrehungen/min.	900 Umdrehungen/min.
Max. Flügelänge	2.0 m	4.0 m	5.0 m
Arbeitshub	32 cm	40 cm	50 cm
Betriebstemperatur	-20°C ÷ 60°C	-20°C ÷ 60°C	-20°C ÷ 60°C
Eingreifen des Wärmeschutzes	138°C	138°C	138°C
Gewicht	7.8 Kg	8.1 Kg	10.4 Kg
Längsschub	220 Kg	220 Kg	220 Kg

* Diese technischen Daten dienen nur als Hinweis

GB TECHNICAL FEATURES OF THE P200 SERIES

	P225	P250	P270
Power	230 Vac	230 Vac	230 Vac
Frequency	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz
Absorbed current	1.4 A	1.4 A	1.4 A
Absorbed power	300 W	300 W	300 W
Motor speed	900 rpm	900 rpm	900 rpm
Max gate length	2.0 m	4.0 m	5.0 m
Useful travel	32 cm	40 cm	50 cm
Operating temperature	-20°C to 60°C	-20°C to 60°C	-20°C to 60°C
Thermal protection trips at	138°C	138°C	138°C
Weight	7.8 kg	8.1 kg	10.4 kg
Axial thrust	220 Kg	220 Kg	220 Kg

* These technical datas are simply indicative.

F CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DE LA SERIE P200

	P225	P250	P270
Alimentation	230 V c.a	230 V c.a	230 V c.a
Fréquence	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Courant absorbé	1.4 A	1.4 A	1.4 A
Puissance absorbée	300 W	300 W	300 W
Vitesse moteur	900 tours/mn	900 tours/mn	900 tours/mn
Longueur max. battant	2.0 m	4.0 m	5.0 m
COURSE utile	32 cm	40 cm	50 cm
Température de fonctionnement	-20°C ÷ 60°C	-20°C ÷ 60°C	-20°C ÷ 60°C
Intervention protection thermique	138°C	138°C	138°C
Poids	7.8 kg	8.1 kg	10.4 kg
Poussée axiale.	220 Kg	220 Kg	220 Kg

* Ces données techniques sont purement indicatives

E CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DE LA SERIE P200

	P225	P250	P270
Alimentación	230 ca	230 ca	230 ca
Frecuencia	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Corriente absorbida	1.4 A	1.4 A	1.4 A
Potencia absorbida	300 W	300 W	300 W
Velocidad motor	900 r.p.m.	900 r.p.m.	900 r.p.m.
Longitud máx. hoja puerta	2.0 m	4.0 m	5.0 m
Carrera útil	32 cm	40 cm	50 cm
Temperatura de ejercicio	-20°C ÷ 60°C	-20°C ÷ 60°C	-20°C ÷ 60°C
Activación termoprotección	138°C	138°C	138°C
Peso	7.8 kg	8.1 kg	10.4 kg
Empuje axial.	220 Kg	220 Kg	220 Kg

* Estos datos son únicamente indicativos

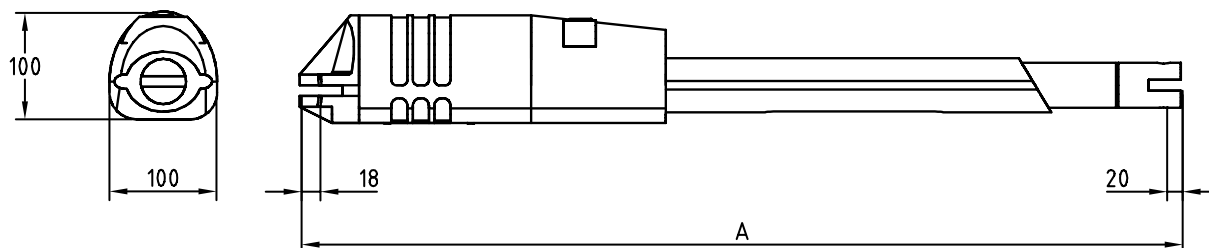


Fig. 2

A	
P225 - P225B - P225BENC	788
P250 - P250B - P250BENC	940
P270 - P270B - P270BENC	1030

I CARATTERISTICHE TECNICHE DELLA SERIE P200B, P 200BENC

	P225B/BENC	P250B/BENC	P270B/BENC
Alimentazione	12 Vdc	12 Vdc	12 Vdc
Corrente nominale	1,6 A	1,6 A	1,6 A
Potenza nominale	60 W	60 W	60 W
Velocità nominale motore	1200/1470 giri/min	1200/1470 giri/min	1200/1470 giri/min
Lunghezza max anta	2,0 m	4,0 m	5,0 m
Corsa utile	32 cm	40 cm	50 cm
Temperatura di esercizio	-20°C ÷ 60°C	-20°C ÷ 60°C	-20°C ÷ 60°C
Peso	7,8 Kg	8,1 Kg	10,4 Kg

D TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN DER SERIE P200B, P 200BENC

	P225B/BENC	P250B/BENC	P270B/BENC
Stromspeisung	12 Gleichstrom	12 Gleichstrom	12 Gleichstrom
Aufgenommener Strom	1,6 A	1,6 A	1,6 A
Aufgenommene Leistung	60 W	60 W	60 W
Motorgeschwindigkeit	1200/1470 Umdrehungen/min.	1200/1470 Umdrehungen/min.	1200/1470 Umdrehungen/min.
Umdrehungen/min.			
Max. Flügelänge	2,0 m	4,0 m	5,0 m
Arbeitshub	32 cm	40 cm	50 cm
Betriebstemperatur	-20°C ÷ 60°C	-20°C ÷ 60°C	20°C ÷ 60°C
Gewicht	7,8 Kg	8,1 Kg	10,4 Kg.

GB TECHNICAL FEATURES OF THE P200B AND P 200BENC SERIES

	P225B/BENC	P250B/BENC	P270B/BENC
Power	12 Vdc	12 Vdc	12 Vdc
Rated current	1,6 A	1,6 A	1,6 A
Nominal power	60 W	60 W	60 W
Nominal motor speed	1200/1470 rpm	1200/1470 rpm	1200/1470 rpm
Max gate length	2,0 m	4,0 m	5,0 m
Useful travel	32 cm	40 cm	50 cm
Operating temperature	-20°C to 60°C	-20°C to 60°C	-20°C to 60°C
Weight	7,8 kg	8,1 kg	10,4 kg

F CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DE LA SERIE P200B, P 200BENC

	P225B/BENC	P250B/BENC	P270B/BENC
Alimentation	12 V c.c.	12 V c.c.	12 V c.c.
Courant nominal	1,6 A	1,6 A	1,6 A
Puissance nominale	60 W	60 W	60 W
Vitesse nominale moteur	1200/1470 tours/mn	1200/1470 tours/mn	1200/1470 tours/mn
Longueur max. battant	2,0 m	4,0 m	5,0 m
Course utile	32 cm	40 cm	50 cm
Température de fonctionnement	-20°C ÷ 60°C	-20°C ÷ 60°C	-20°C ÷ 60°C
Poids	7,8 kg	8,1 kg	10,4 kg

E CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA SERIE P200B Y P 200BENC

	P225B/BENC	P250B/BENC	P270B/BENC
Alimentación	12 Vdc	12 Vdc	12 Vdc
Corriente nominal	1,6 A	1,6 A	1,6 A
Potencia nominal	60 W	60 W	60 W
Velocidad nominal motor@	1200/1470 r.p.m.	1200/1470 r.p.m.	1200/1470 r.p.m.
Longitud máx. hoja puerta	2,0 m	4,0 m	5,0 m
Carrera útil	32 cm	40 cm	50 cm
Temperatura de ejercicio	-20°C ÷ 60°C	-20°C ÷ 60°C	-20°C ÷ 60°C
Peso	7,8 kg	8,1 kg	10,4 kg

MATERIALI PER L'INSTALLAZIONE

INSTALLATIONSMATERIALIEN

INSTALLATION MATERIAL

MATERIAUX POUR L'INSTALLATION

MATERIALES PARA LA INSTALACIÓN

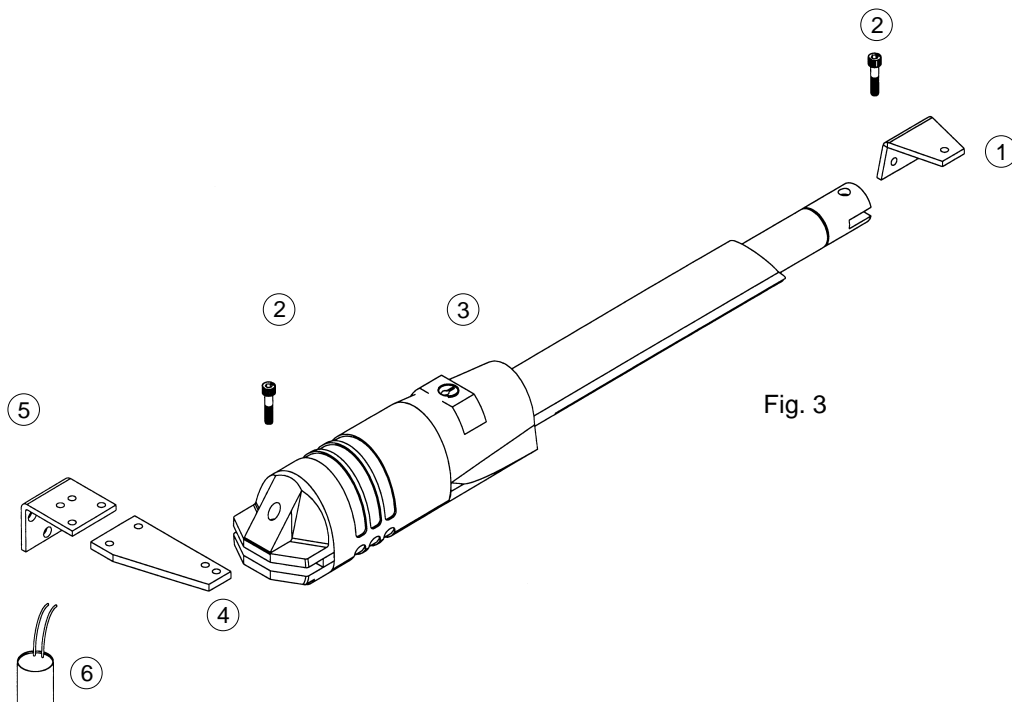


Fig. 3

- I** 1) Art. P-2250SP190 : staffa piccola zincata
 2) Art. M-V400008035 : vite zincata M8 x 35
 3) Art. -- : attuatore serie P200, P200B o P200BENC
 4) Art. P-2250SG190 : staffa grande zincata
 5) Art. P-700PA1 : staffa angolare zincata
 6) Art. M-V300000125 : condensatore cilindrico 12.5 μ F (solo per la serie P200)
- D** 1) Art. P-2250SP190 : kleiner verzinkter Befestigungsbügel
 2) Art. M-V400008035 : verzinkte Schraube M8 x 35
 3) Art. -- : Kolbentorantrieb Serie P200, P200B oder P200B
 4) Art. P-2250SG190 : großer verzinkter Befestigungsbügel
 5) Art. P-700PA1 : verzinkter Befestigungswinkel
 6) Art. M-V300000125 : Zylindrischer Kondensator 12,5 μ F (nur für die Serie P200)
- GB** 1) Art. P-2250SP190 : Small galvanized bracket
 2) Art. M-V400008035 : M8 x 35 galvanized screw
 3) Art. -- : P200, P200B or P200BENC series actuator
 4) Art. P-2250SG190 : Large galvanized bracket
 5) Art. P-700PA1 : Angular galvanized bracket
 6) Art. M-V300000125 : 12.5 μ F cylindrical capacitor
- F** 1) Art. P-2250SP190 : Petite patte de fixation zinguée
 2) Art. M-V4500008035 : Vis M8 x 35 zinguée
 3) Art. -- : Actionneur série P200, P200B ou P200BENC
 4) Art. P-2250SG190 : Grande patte de fixation zinguée
 5) Art. P-700PA1 : Patte angulaire de fixation zinguée
 6) Art. M-V300000125 : Condensateur cylindrique 12.5 μ F (seulement pour la série P200)
- E** 1) Art. P-225OSP190 : brida pequeña galvanizada
 2) Art. M-V400008035 : tornillo galvanizado M8 x 35
 3) Art. -- : accionador serie P200, P200B o P200BENC
 4) Art. P-2250SG190 : brida grande galvanizada
 5) Art. P-700PA1 : brida angular galvanizada
 6) Art. M-V300000125 : condensador cilíndrico 12.5 μ F (sólo para la serie P200)

INSTALLAZIONE INSTALLATION INSTALLATION INSTALLATION INSTALACION

CONSIDERAZIONI PRELIMINARI VORÜBERLEGUNGEN PRELIMINARY CONSIDERATIONS CONSIDERATIONS PRELIMINAIRES CONSIDERACIONES PRELIMINARES

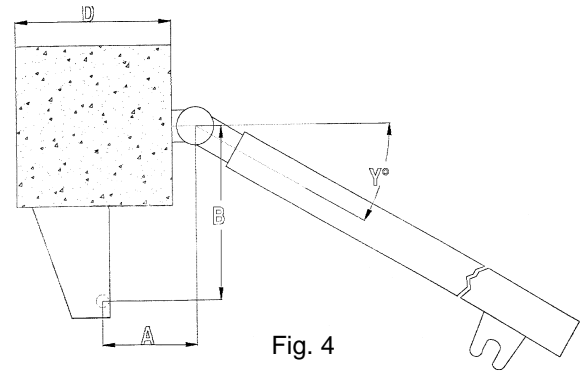


Fig. 4

Y° = 90°

	P225 P225B P225BENC	P250 P250B P250BENC	P270 P270B P270BENC
A (mm) max	B (mm) max	B (mm) max	B (mm) max
70	190	290	410
80	180	280	400
100	160	260	380
120	140	240	360
140	120	220	340
160	100	200	320

C (mm) max	280	380	500
---------------	-----	-----	-----

D (mm) max	140 x 140	200 x 200	250 x 250
---------------	-----------	-----------	-----------

Y° > 90°

D (mm) max	A (mm) max	B (mm) max	Y° max	TIPO KIND
200x200	90	160	>100°	P225/B/BENC
	100	160	>100°	
300x300	70	210	95°	
	80	210	95°	

400x400	100	260	>97°	P250/B/BENC
---------	-----	-----	------	-------------

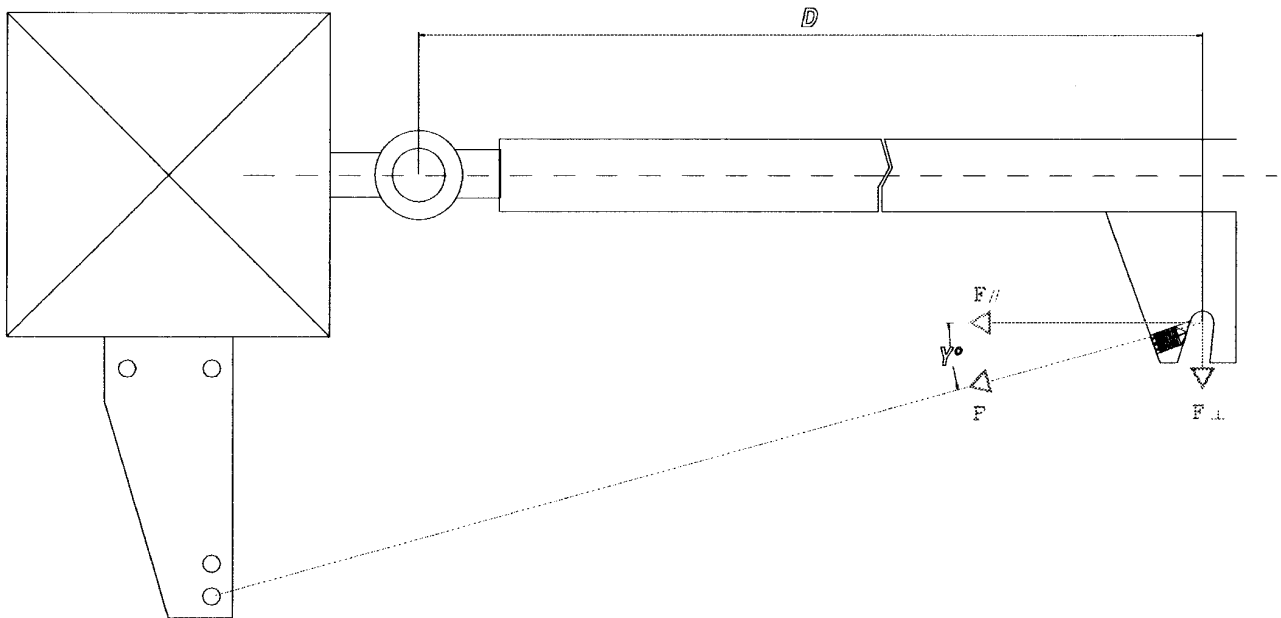
>400				P270/B/BENC
------	--	--	--	-------------

C = Corsa utile, Arbeitshub, Useful travel, Course utile, Carrera útil.

NB: (A+B) < (C-2cm) **A ≈ B**

- ① ⇒ rispettare i valori di tabella . Se si deve far riferimento ad angoli diversi utilizzare il metodo pratico descritto nel paragrafo "operazioni preliminari" di "FISSAGGIO STAFFA PICCOLA".
 - ⇒ oliare i cardini del cancello.
 - ⇒ fissare la flangia piccola sulla struttura portante del cancello.
- Ⓓ ⇒ Die Werte der Tabelle einhalten. Wenn auf abweichende Winkel bezug genommen werden muß, die in dem Paragraphen "VORARBEITEN" der "BEFESTIGUNG DES KLEINEN BÜGELS" beschriebene praktische Methode verwenden.
 - ⇒ Die Stützapfen des Gittertores ölen.
 - ⇒ Den kleinen Flansch an der tragenden Struktur des Gittertores befestigen.
- ⒼⒷ ⇒ please keep to the values given in the table. If different angles have to be referred to then use the practical method described in the "PRELIMINARY OPERATIONS" paragraph regarding "FIXING THE SMALL BRACKET".
 - ⇒ oil the gate's hinges.
 - ⇒ fix the small flange to the gate's bearing structure.
- Ⓕ ⇒ Respecter les valeurs du tableau. Si on doit se référer à des angles différents, utiliser la méthode pratique décrite dans le paragraphe "OPERATIONS PRELIMINAIRES" de "FIXATION PETITE PATTE"
 - ⇒ Huiler les gonds du portail.
 - ⇒ Fixer la petite bride sur la structure portante du portail.
- Ⓔ ⇒ respetar los valores de la tabla. Si es necesario referirse a ángulos diferentes, utilizar el método práctico citado en el apartado "OPERACIONES PRELIMINARES" de "FIJACION DE LA BRIDA PEQUEÑA".
 - ⇒ engrasar los goznes de la verja.
 - ⇒ fijar la brida pequeña en la estructura portante de la verja.

SPINTA ASSIALE
LÄNGSSCHUB
AXIAL THRUST
POUSSÉE AXIALE
EMPUJE AXIAL



$$F_{\perp} = F * \sin(Y^{\circ})$$

$$T \simeq F_{\perp} * D \rightarrow T \simeq F * D * \sin(Y^{\circ})$$

F= Spinta assiale, Längsschub, Axial thrust, Poussée axiale, Empuje axial

T= coppia che movimenta l' anta, trascurando tutti gli attriti che si sviluppano sui cardini dell' anta stessa.

T= Kräftepaar, das den Flügel bewegt, wobei keine der Reibungen, die sich an den Torflügelzapfen entwickeln, beachtet wird.

T= torque that moves the wing, neglecting all friction created on the wing's hinges.

T=couple assurant la manoeuvre du battant en négligeant tous les frottements qui se créent sur les gonds du battant.

T= par que mueve la hoja, pasando por alto todas las fricciones que se producen en los quicios de la hoja

**SE IL PILASTRO E' IN MURATURA ... / WENN DER PFEILER GEMAUERT IST ...
 IF THE PILLAR IS MADE OF BRICK ... / SI LE PILIER EST EN MAÇONNERIE...
 SI EL PILAR ES DE CEMENTO...**

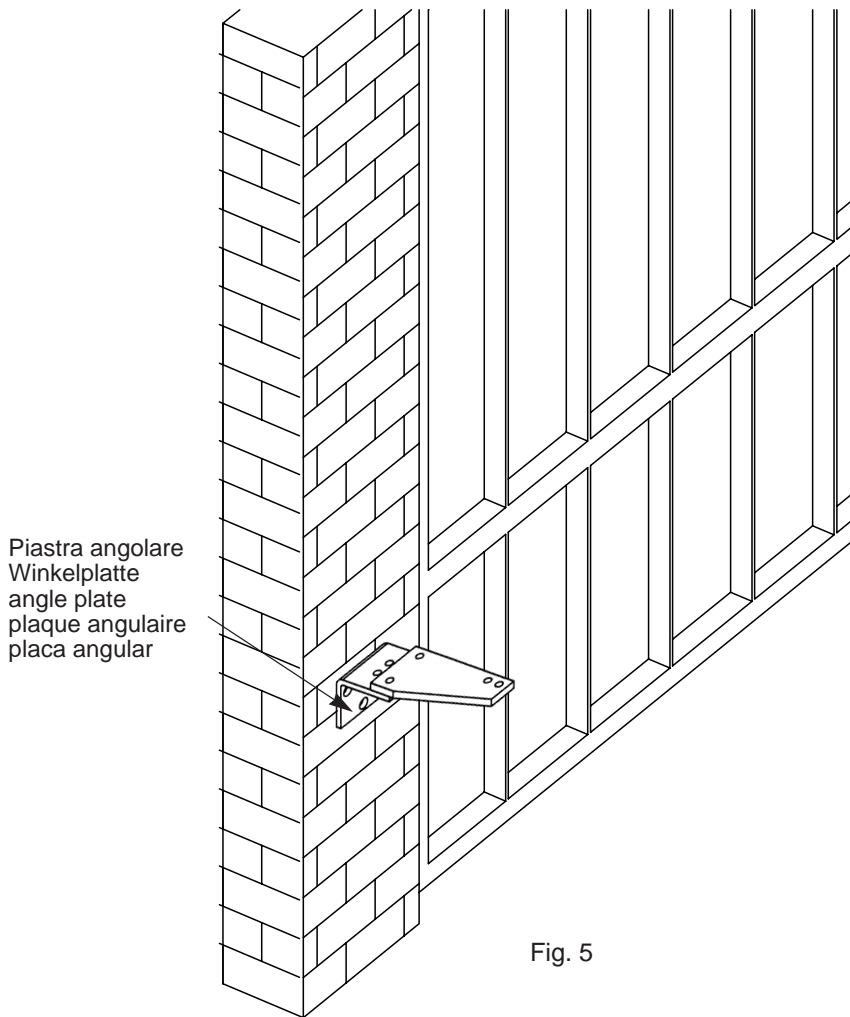


Fig. 5

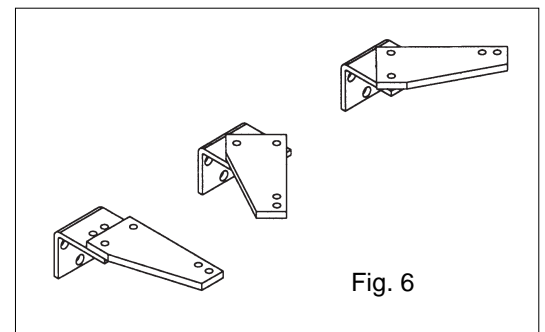


Fig. 6

- ① - usare 4 tasselli ad espansione M10 per attaccare la piastra angolare al muro
 - fissare la staffa grande alla piastra angolare scegliendo fra le alternative di Fig. 6 usando due bulloni M8
- Ⓓ - die 4 Expansionsdübel M10 verwenden, um die Winkelplatte an der Mauer zu befestigen;
 - den großen Befestigungsbügel an der Winkelplatte befestigen, indem zwei von den Alternativen in Abb. 6 gewählt und die beiden Mutterschrauben M8 verwendet werden.
- ⒼⒷ - use 4 M10 expansion bolts to fix the angle plate to the wall
 - fix the large bracket to the angle plate, selecting from the alternatives given in Fig. 6 and using two M8 bolts.
- Ⓕ - Utiliser 4 chevilles à expansion M10 pour fixer la plaque angulaire au mur.
 - Fixer la grande patte de fixation à la plaque angulaire avec deux boulons M8 en choisissant entre les solutions proposées par la fig. 6
- Ⓔ - emplear 4 tornillos de expansión M10 para sujetar la placa angular en el muro
 - fijar la brida grande en la placa angular según las alternativas indicadas en la Fig. 6 mediante dos pernos M8

**SE IL PILASTRO E' METALLICO / WENN DER PFEILER AUS METALL IST
IF IT IS A METAL PILLAR / SI LE PILIER EST EN METAL
SI EL PILAR ES DE METAL**

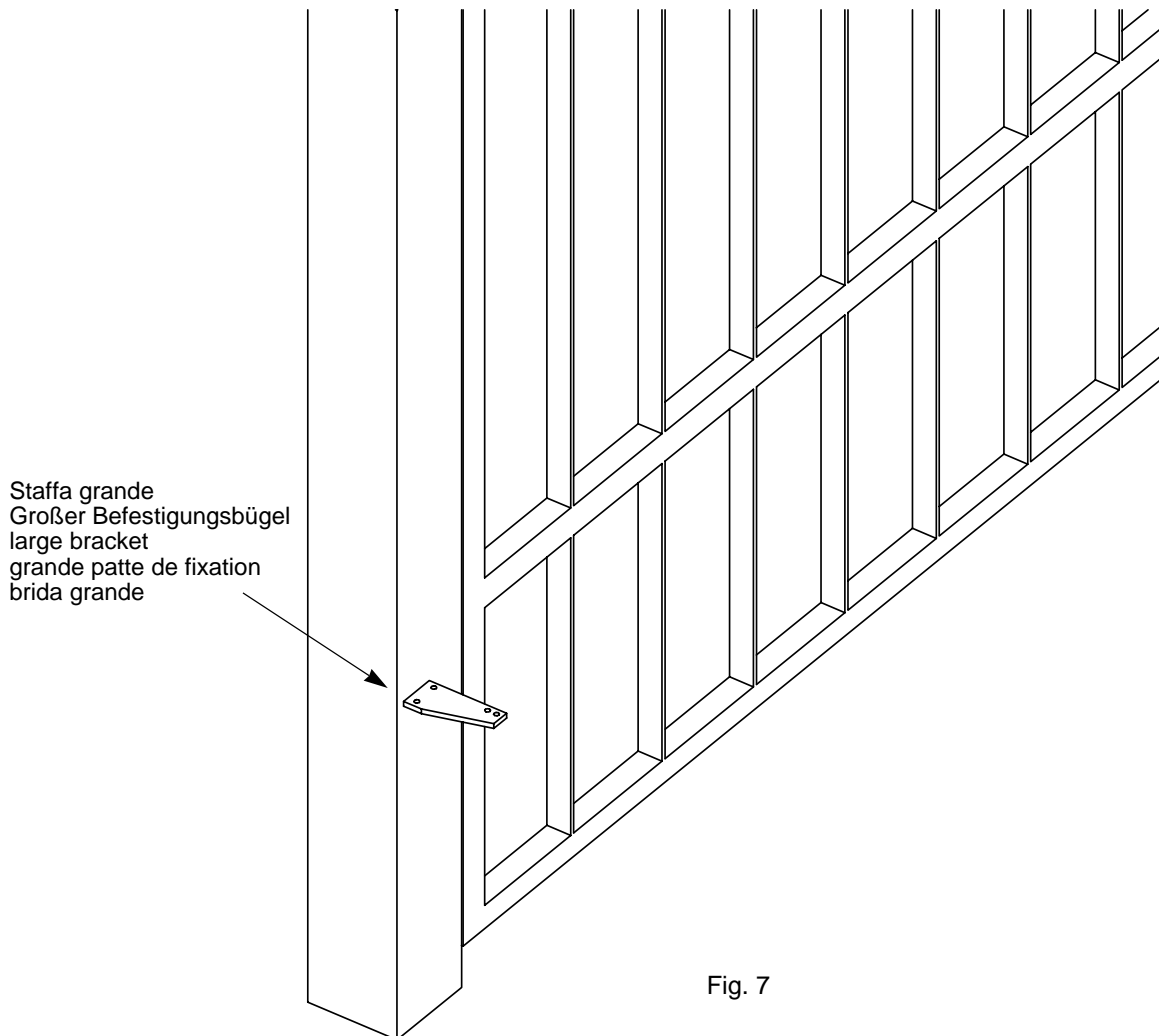


Fig. 7

- ① Saldare accuratamente la staffa grande al cancello
- ④ Den großen Befestigungsbügel sorgfältig am Tor anschweißen.
- Ⓖ Weld the large bracket accurately to the gate.
- ⑤ Souder soigneusement la grande patte de fixation au portail
- ⑤ Soldar perfectamente la brida grande en la verja

FISSAGGIO STAFFA PICCOLA

BEFESTIGUNG DES KLEINEN BÜGELS

FIXING THE SMALL BRACKET

FIXATION PETITE PATTE

FIJACION DE LA BRIDA PEQUEÑA

OPERAZIONI PRELIMINARI

VORARBEITEN

PRELIMINARY OPERATIONS

OPERATIONS PRELIMINAIRES

OPERACIONES PRELIMINARES

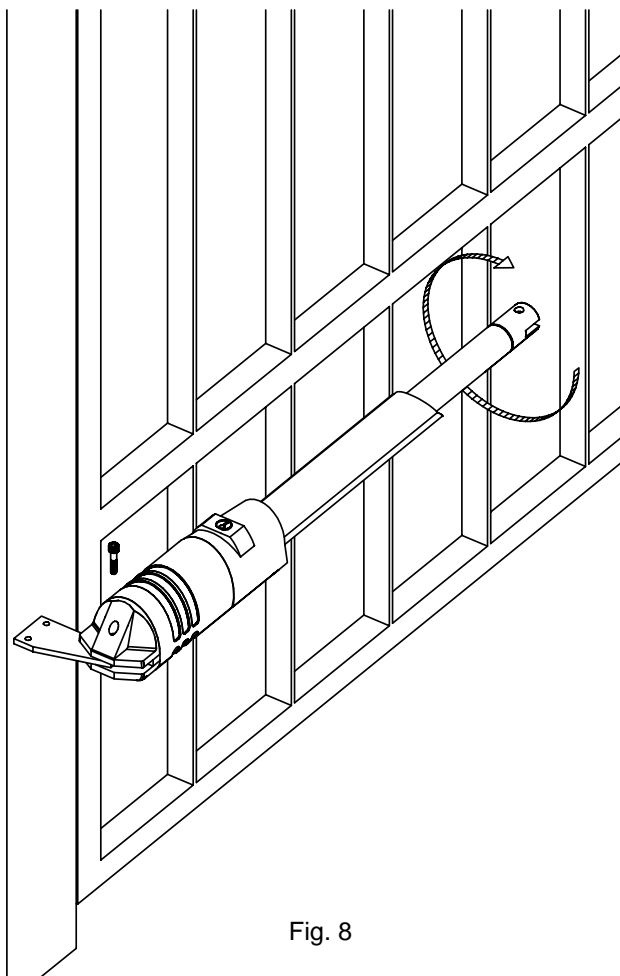


Fig. 8

- ① 1. ancorare l'attuatore alla staffa grande usando con la vite in dotazione (vedi Fig. 8)
2. svitare il braccio dell'attuatore fino alla sua quasi completa estensione (lasciare un giro avvitato)
3. avvitare la staffa piccola al braccio dell'attuatore tramite la vite di dotazione (similmente a quanto descritto in Fig. 10) e posare la staffa piccola all'anta del cancello **completamente chiuso** per determinare dove sarà saldata

Prima di passare alla fase successiva eseguire la seguente prova:

1. aprire manualmente il cancello fino all'angolo massimo voluto
2. attivare lo sblocco manuale (vedi paragrafo apposito)
3. avvitare il braccio fino a che la staffa piccola possa sovrapporsi alla posizione appena marcata sull'anta

Se l'operazione è possibile l'installazione è corretta.

Questo metodo si può usare per stabilire dove saldare la staffa piccola per ogni angolo di apertura (X°) voluto a condizione che ciò sia possibile (parametri A e B e corsa utile dell'attuatore permettendo)

- Ⓓ 1. Den Kolbentorantrieb an dem großen Bügel verankern; dazu die sich in der Ausstattung befindliche Schraube verwenden (siehe Abb. 8).
2. Den Arm des Kolbentorantriebs losschrauben, bis er fast seine vollständige Ausdehnung erreicht hat (eine Umdrehung angeschraubt lassen).
3. Den kleinen Befestigungsbügel am Arm des Kolbentorantriebs mit Hilfe der sich in der Ausstattung befindlichen Schraube anschrauben (ähnlich dem, wie in Abb. 10 beschrieben) und den kleinen Befestigungsbügel an den Flügel des **vollständig geschlossenen** Gittertores anlegen, um zu bestimmen, wo er angeschweißt werden soll.

Bevor zu der nachfolgenden Arbeitsphase übergegangen wird, sollte der folgende Versuch durchgeführt werden:

1. Das Gittertor von Hand bis zum maximal gewünschten Winkel öffnen.
2. Die manuelle Entriegelung aktivieren (siehe entsprechender Paragraph).
3. Den Arm anschrauben, bis daß sich der kleine Befestigungsbügel über der soeben auf dem Flügel markierten Position befindet.

Ist dieser Vorgang möglich, ist die Installation korrekt.

Diese Methode kann auch verwendet werden, um festzulegen, wo der kleine Befestigungsbügel für den jeweils gewünschten Öffnungswinkel (X°) angeschweißt werden soll; Bedingung ist jedoch, daß dies möglich ist (Parameter A und B und Arbeitshub des Kolbentorantriebs müssen dies erlauben).

- Ⓔ 1. anchor the actuator to the large bracket using the screw provided (see Fig. 8)
2. unscrew the actuator arm until it is nearly completely out (leave one turn of the screw)
3. tighten the small bracket to the actuator arm using the screw provided (similar to the description in Fig. 10) and rest the small bracket against the gate when it is **completely shut** to see where it has to be welded.

Before going on to the next phase please carry out the following test:

1. manually open the gate to the maximum required angle
2. activate the manual unlock (see relative paragraph)
3. tighten the arm until the small bracket finds itself over the position just marked on the gate.

If the small bracket does cover the position marked it means installation has been done correctly.

This method can be used to establish where the small bracket will have to be welded for each opening angle (X°) required provided it is possible (parameters A and B and the actuator's useful travel permitting).

- Ⓕ 1. Fixer l'actionneur à la grande patte en utilisant la vis fournie (voir Fig. 8)
2. Dévisser le bras de l'actionneur jusqu'à son extension presque complète (laisser un tour vissé).
3. Visser la petite patte au bras de l'actionneur avec la vis fournie (comme le décrit la Fig.10) et poser la petite patte sur le battant du portail **complètement fermé** pour calculer où elle devra être soudée.

Avant de passer à la phase successive, effectuer l'essai suivant:

1. Ouvrir manuellement le portail jusqu'à l'angle maximum voulu.
2. Activer le déblocage manuel (voir paragraphe spécifique).
3. Visser le bras jusqu'à ce que la petite patte puisse se superposer à la position marquée sur le battant.

Si l'opération est possible, l'installation est correcte.

On peut utiliser cette méthode pour calculer où souder la petite patte pour chaque angle d'ouverture (X°) désiré à condition que cela soit possible (si les paramètres A et B et la course utile de l'actionneur le permettent).

- Ⓖ 1. sujetar el accionador a la brida grande mediante el tornillo en equipamiento (ver la Fig. 8)
2. desatornillar el brazo del accionador hasta que se extienda casi del todo (dejarlo atornillado con un giro)
3. Atornillar la brida pequeña al brazo del accionador con el tornillo en equipamiento (como se describe en la Fig.10) y colocar la brida pequeña en la verja, que debe estar **completamente cerrada**, a fin de determinar dónde se soldará

Antes de pasar a la fase sucesiva, hay que comprobar lo siguiente:

1. abrir manualmente la verja hasta el máx. ángulo deseado
2. activar el bloqueo manual (ver el apartado relativo)
3. atornillar el brazo hasta que la brida pequeña se pueda superponer a la posición que se acaba de marcar en la verja

Si esta operación se puede realizar, significa que la instalación es correcta.

Es posible llevar a cabo este método a fin de establecer dónde hay que soldar la brida pequeña por cada ángulo de abertura (X°) deseado, siempre y cuando sea posible (o sea, con los parámetros A y B y la carrera útil del accionador justos)

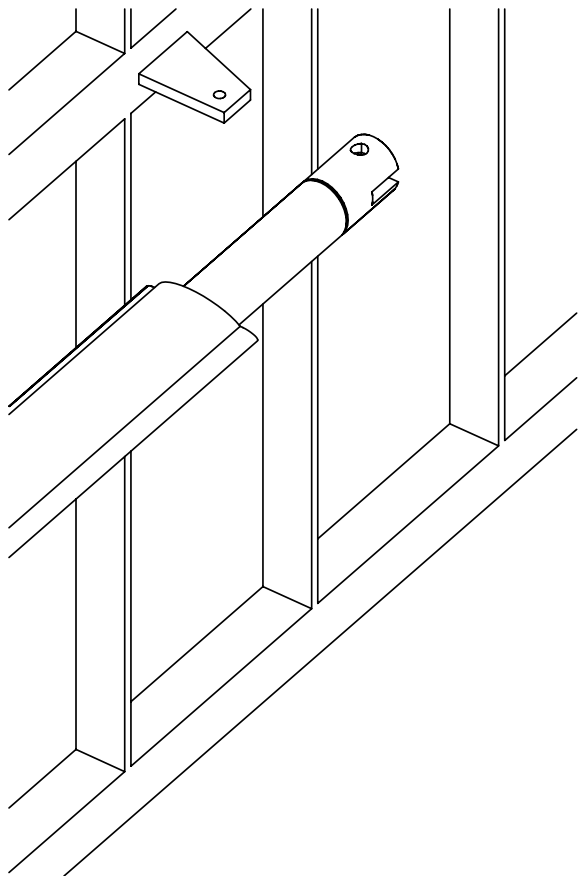


Fig. 9

FISSAGGIO / BEFESTIGUNG / FIXING FIXATION / FIJACION

- ① saldare accuratamente la staffa all'anta del cancello nella posizione prestabilita
per aiutarsi in questa operazione è possibile lasciare la staffa piccola avvitata al braccio dell'attuatore come dal punto 3 del paragrafo precedente per posarla sull'anta nella posizione prestabilita.

- ② Den Befestigungsbügel sorgfältig am Flügel des Gittertors in der zuvor festgelegten Position anschweißen.

Um diese Arbeit zu erleichtern, kann der kleine Befestigungsbügel am Arm des Kolbentorantriebs wie unter Punkt 3 des vorhergehenden Paragraphs angeschraubt bleiben, um ihn in der zuvor festgelegten Position auf den Flügel zu setzen.

- ③ weld the bracket accurately to the gate in the established position.

to help yourself do the job properly you can leave the small bracket screwed to the actuator arm, as mentioned in point 3 of the previous paragraph, so it can be placed against the gate in the established position.

- ④ Souder soigneusement la patte au battant du portail dans la position préétablie.

pour s'aider dans cette opération, il est possible de laisser la petite patte vissée au bras de l'actionneur comme au point 3 du paragraphe précédent pour la poser sur le battant dans la position préétablie.

- ⑤ soldar con mucho cuidado la brida en la verja, en la posición prefijada

para que esta operación resulte más fácil, es posible dejar la brida pequeña atornillada en el brazo del accionador, como figura en el punto 3 del apartado precedente, para apoyarla en la verja, en la posición prefijada.

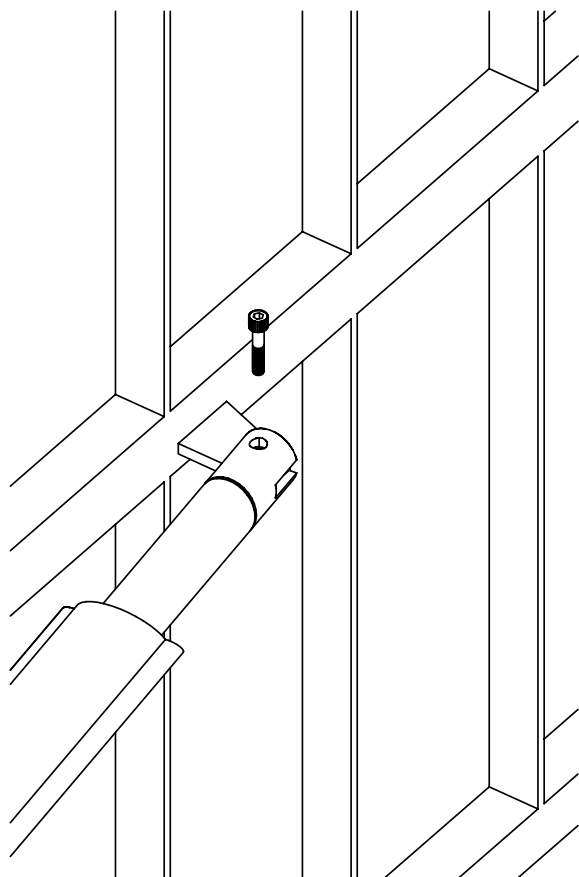


Fig. 10

ANCORAGGIO ATTUATORE VERANKERUNG DES KOLBENTORANTRIEBS ANCHORING THE ACTUATOR ANCRAGE ACTIONNEUR ANCLAJE DEL ACCIONADOR

- ① avvitare la vite come in Fig. 10

- ② Die Schraube wie in Abb. 10 anschrauben.

- ③ tighten the screw as shown in Fig. 10

- ④ Visser la vis comme sur la Fig. 10

- ⑤ Apretar los tornillos según se indica en la Fig. 10

USO DELLO SBLOCCO MANUALE

VERWENDUNG DER MANUELLEN ENTRIEGELUNG

USE OF MANUAL UNLOCKING

UTILISATION DU DEBLOCAGE MANUEL

UTILIZACIÓN DEL DESBLOQUEO MANUAL

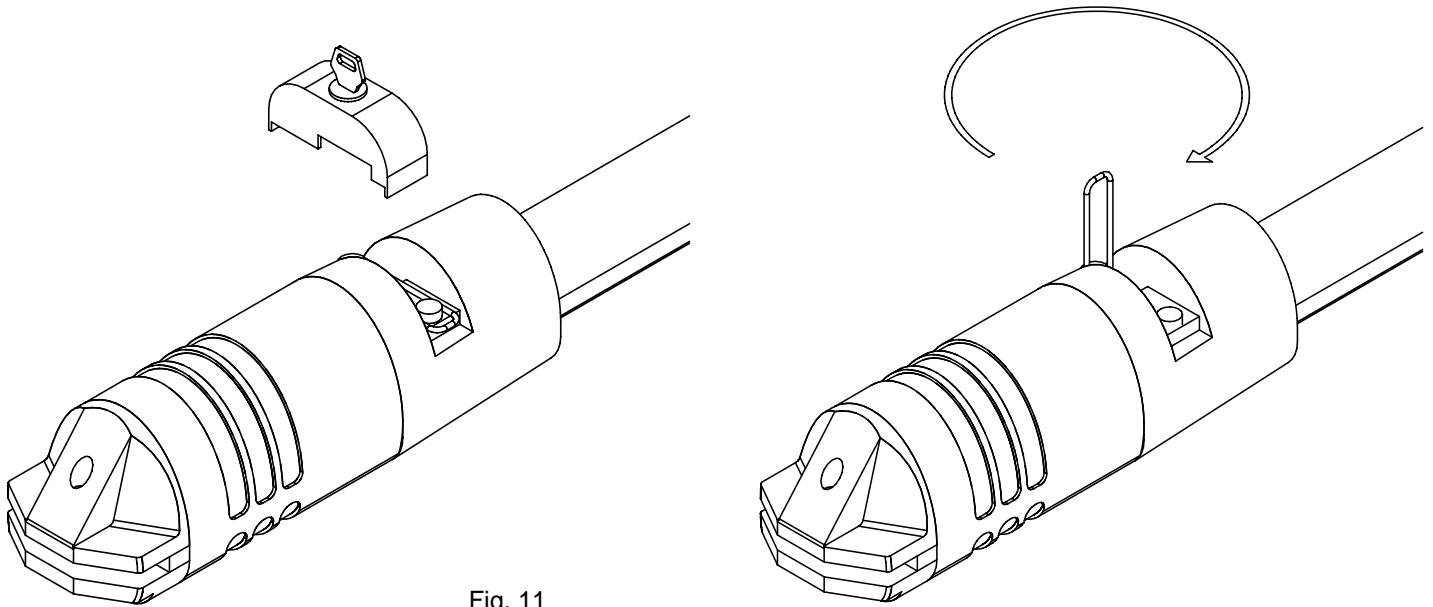


Fig. 11

- ① 1. inserire la chiave nello sblocco e ruotarla in senso orario
2. tirare verso l'alto il tappo di plastica come da Fig. 11
3. tirare la leva verso l'alto e ruotarla in senso orario

effettuare le operazioni descritte all'inverso per disinserire lo sblocco
riabbassare la leva precedentemente ruotata e richiudere il tappo se si decide di lasciare lo sblocco attivato

- ② 1. Den Schlüssel in die Entriegelung einsetzen und im Uhrzeigersinn drehen.
2. Den Plastikstopfen nach oben ziehen, wie in Abb. 11
3. Den Hebel nach oben ziehen und ihn im Uhrzeigersinn drehen.

Die beschriebenen Vorgänge in umgekehrter Reihenfolge durchführen, um die Entriegelung auszuschalten.
Den zuvor gedrehten Hebel wieder nach unten stellen und den Stopfen schließen, wenn die Entriegelung aktiviert bleiben soll.

- ③ 1. put the key into the lock and turn it clockwise
2. pull the plastic cap up, as shown in Fig. 11
3. pull the lever up and turn it clockwise

reverse these operations to relock
lower the lever that you turned and put the cap back on if you decide to leave the unlock function engaged.

- ④ 1. Introduire la clé dans le dispositif de déblocage et la tourner dans le sens des aiguilles d'une montre.
2. Tirer vers le haut le bouchon en plastique comme sur la Fig. 11
3. Tirer le levier vers le haut et le tourner dans le sens des aiguilles d'une montre.

Effectuer les opérations décrites dans le sens inverse pour désactiver le dispositif de déblocage.
Rabaisser le levier précédemment tourné et refermer le bouchon si on décide de laisser le déblocage activé.

- ⑤ 1. Meter la llave en el desbloqueo y girarla en el sentido del reloj
2. tirar hacia arriba el tapón de plástico, como en la Fig.11
3. tirar la palanca hacia arriba y girarla en el sentido del reloj

para desconectar el desbloqueo, llevar a cabo las citadas operaciones pero en orden inverso
volver a bajar la palanca que se había girado antes, y cerrar otra vez el tapón si se desea dejar activado el desbloqueo

COLLEGAMENTO ELETTRICO AL MOTORE

ELEKTRISCHER ANSCHLUß AN DEN MOTOR

ELECTRICAL CONNECTION TO THE MOTOR

BRANCHEMENT ELECTRIQUE AU MOTEUR

CONEXION ELECTRICA AL MOTOR

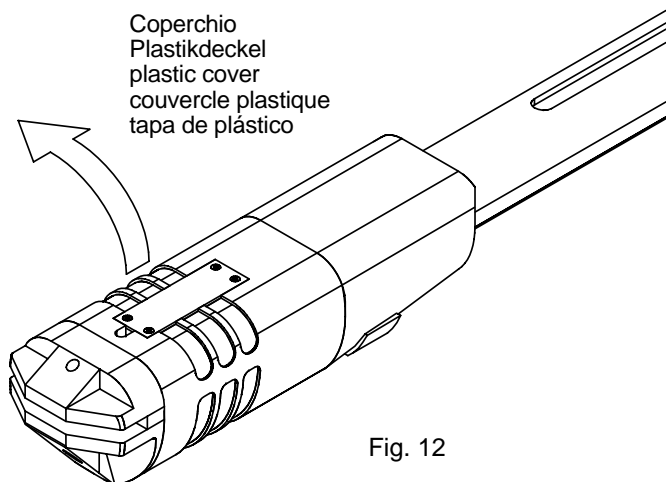


Fig. 12

- ① rimuovere le 4 viti di fissaggio e sollevare il coperchio plastico come in Fig. 12
- ① Die 4 Befestigungsschrauben entfernen und den Plastikdeckel anheben wie in Abb. 12
- ① remove the 4 securing screws and lift the plastic cover as shown in Fig. 12
- ① Enlever les 4 vis de fixation et soulever le couvercle plastique comme sur la Fig. 12
- ① extraer los 4 tornillos de fijación y levantar la tapa de plástico, como se indica en la Fig.12

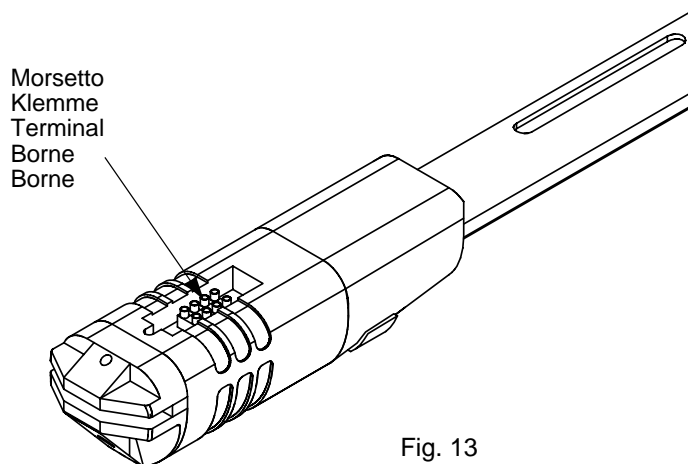


Fig. 13

- ① 1. Den Anschluß an die Klemme, Abb. 13, mit Kabeln durchführen, die einen Durchmesser von mindesten **1,5 mm²** aufweisen, die Drehrichtung des Motors überprüfen und folgendes beachten:
 Gelb-grünes Kabel : Erde
 Blaues Kabel : Gemeinsame
 Schwarzes Kabel : Phase
 Braunes Kabel : Phase
- 2. In der Nähe der elektronischen Steuerkarte den sich in der Ausstattung befindlichen Kondensator parallel an die 2 Phasen des Motors anschließen.
 Ausschließlich Zentralen verwenden, die mit elektrischem Drehmomentbegrenzer ausgestattet sind.

- ① 1. connect up to the terminal of Fig. 13 with a wire whose cross section should at least be equal to **1.5 mm²**, checking motor rotation direction and remembering that:
 the yellow-green wire is the earth wire
 blue is the common wire
 black is the phase wire
 and brown is the phase wire.
- 2. connect the capacitor provided in parallel with the motor's two phases in proximity of the electronic control card.
 Only use units equipped with an electric friction.

MODELLI DELLA SERIE P200

MODELLE DER SERIE P200

MODELS IN THE P200 SERIES

MODELES DE LA SERIE P200

MODELOS DE LA SERIE P200

- ① 1. collegarsi al morsetto di Fig. 13 con cavi di sezione almeno pari a **1.5 mm²** provando il verso di rotazione del motore e ricordando che:
 cavo giallo-verde : massa
 cavo blu : comune
 cavo nero : fase
 cavo marrone : fase
- 2. in prossimità della scheda elettronica di comando, collegare il condensatore in dotazione in parallelo alle 2 fasi del motore
 Usare esclusivamente centraline dotate di frizione elettrica

- ① 1. Effectuer la connexion à la borne de la Fig. 13 avec des câbles d'une section d'au moins **1,5 mm²** en essayant le sens de rotation du moteur et en se souvenant que:
 câble jaune-vert : masse
 câble bleu : commun
 câble bleu : commun
 câble noir : phase
 câble marron : phase
- 2. A proximité de la carte électronique de commande, connecter le condensateur fourni en parallèle aux deux phases du moteur.
 Utiliser exclusivement des centrales munies d'embrayage électrique

- ① 1. conectarse al borne de la Fig. 13 con cables que tengan una sección de al menos **1.5 mm²**, comprobando el sentido de rotación del motor, recordando que:
 cable amarillo-verde : tierra
 cable azul : común
 cable negro : fase
 cable marrón : fase
- 2. cerca de la placa electrónica, conectar el condensador en equipamiento, en paralelo a las 2 fases del motor
 Utilizar exclusivamente centralitas dotadas de embrague eléctrico

Morsetto
Klemme
Terminal
Borne
Borne

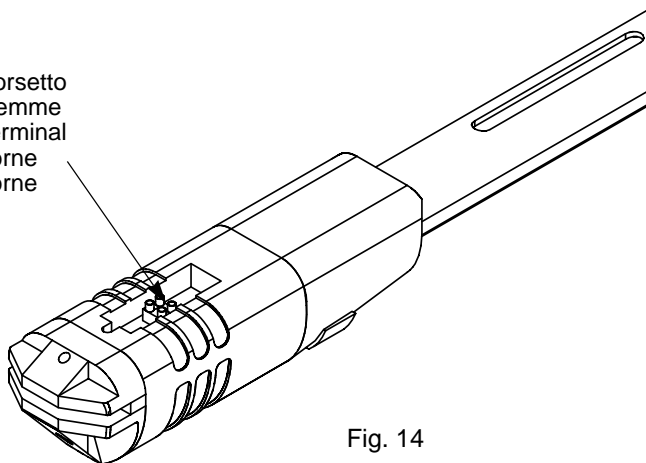


Fig. 14

MODELLI DELLA SERIE P200B
MODELLE DER SERIE P200B
MODELS IN THE P200B SERIES
MODELES DE LA SERIE P200B
MODELOS DE LA SERIE P200B

- ① collegarsi con cavo bipolare di sezione pari a **2.5 mm²** al morsetto di Fig. 14 provando il verso di rotazione del motore

Usare esclusivamente centraline dotate di frizione elettrica

- ④ Den Anschluß mit zweipoligem Kabel, das über einen Durchmesser von **2,5 mm²** verfügt, an der Klemme, Abb. 14, durchführen und die Drehrichtung des Motors überprüfen.

Ausschließlich Zentralen verwenden, die mit elektrischem Drehmomentbegrenzer ausgestattet sind.

- ⑥ Effectuer la connexion à la borne de Fig. 14 avec un câble bipolaire d'une section de **2,5 mm²** en essayant le sens de rotation du moteur.

Utiliser exclusivement des centrales munies d'embrayage électrique

- ④ connect a bipolar cable where the wire's cross section must be equal to **2.5 mm²** to the terminal of Fig.14, checking motor rotation direction.

Only use units equipped with an electric friction.

- ⑤ conectarse con cables bipolares que tengan una sección de **2.5 mm²** al borne de la Fig. 14 Comprobando el sentido de rotación del motor

Utilizar exclusivamente centralitas dotadas de embrague eléctrico.

MODELLI DELLA SERIE P200BENC
MODELLE DER SERIE P200BENC
MODELS IN THE P200BENC
MODELES DE LA SERIE P200BENC
MODELOS DE LA SERIE P200BENC



Fig. B

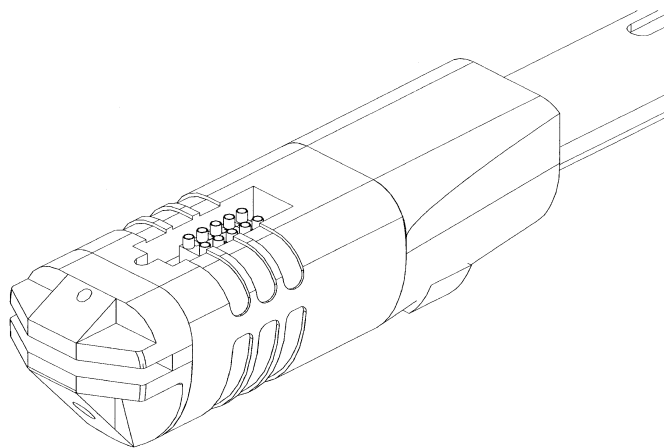


Fig. A

- ⓘ Estrarre la morsettiera mamut dalla propria sede, come indicato in figura A e prestare attenzione a come sono collegati i fili nell'ordine, figura B:
 Fili della scheda encoder fotodiodo: bianco, marrone, bleu (sez 0,5 mm²);
 Fili fase motore: nero, rosso (sez 2,5 mm²);
 I fili di segnale dell'encoder vanno collegati ai connettori della scheda MEC20 in questo modo: marrone - morsetto 21, bleu - morsetto 22, bianco 1° motore - morsetto 23, bianco 2° motore - morsetto 24.
 Collegare i fili motore nero, rosso del 1° motore ai morsetti 7-8 e del 2° motore ai morsetti 9-10. Verificare che ad un input di apertura corrisponda la manovra desiderata; in caso contrario invertire la posizione dei fili nero-rosso.
 Per i collegamenti alla scheda di comando usare tassativamente fili della stessa sezione.
- Ⓛ Das Klemmenbrett Mamut wie in Abbildung A gezeigt aus seinem Sitz nehmen, dabei beachten, in welcher Reihenfolge die Drähte angeschlossen sind, wie in Abbildung B:
 Drähte der Encoder-Photodiodenkarte: weiß, braun, blau (Schnitt 0,5 mm²);
 Drähte der Motorphase: schwarz, rot (Schnitt 2,5 mm²);
 Die Signaldrähte des Encoders müssen an die Verbinder der Karte MEC20 wie folgt angeschlossen werden: braun - Klemme 21, blau - Klemme 22, weiß 1. Motor - Klemme 23, weiß 2. Motor - Klemme 24. Die Motordrähte schwarz und rot des 1. Motors an die Klemmen 7-8 und des 2. Motors an die Klemmen 9-10 anschließen. Überprüfen, dass nach einem Öffnungs-Input das gewünschte Manöver ausgeführt wird; im gegenteiligen Fall die Position der Drähte schwarz-rot umkehren. Für die Anschlüsse an die Steuerkarte ausschließlich Drähte mit gleichem Schnitt verwenden.
- ⒼB Pull the terminal board out of its housing, as shown in Fig. A and observe how the wires are connected in order as shown in Fig. B:
 Wires of the photodiode encoder card: white, brown, blue (0.5 mm² cross section);
 Motor phase wires: black, red (2.5 mm² cross section);
 The encoder's signal wires are to be connected to the MEC20 card connectors in the following way: brown - terminal 21, blue - terminal 22, white 1st motor - terminal 23, white 2nd motor - terminal 24. Connect the black and red wires of the 1st motor to terminals 7 and 8 and to terminals 9 and 10 those of the 2nd motor. Check that the required manoeuvre corresponds to an opening input; to the contrary, reverse the position of the black-red wires. It is essential that the cross section of the wires must be identical for connecting to the command card.
- Ⓕ Extraire le bornier mamut de son logement comme l'indique la figure A et faire attention aux connexions des fils, à savoir, comme l'indique la figure B:
 Fils de la carte codeur photodiode: blanc, marron, bleu (section 0,5 mm²);
 Fils phase moteur: noir, rouge (section 2,5 mm²);
 Les fils du signal du codeur doivent être connectés aux connecteurs de la carte MEC20 de la manière suivante: marron - borne 21, bleu - borne 22, blanc 1er moteur - borne 23, blanc 2e moteur - borne 24. Connecter les fils moteur noir-rouge du 1er moteur aux bornes 7-8 et du 2e moteur aux bornes 9-10. Vérifier qu'une impulsion d'ouverture provoque la manoeuvre désirée; en cas contraire, inverser la position des fils noir-rouge. Pour les connexions à la carte de commande, utiliser absolument des fils de même section.
- Ⓔ Extraiga el tablero de bornes Mamut de su alojamiento, como muestra la figura A y observe con atención el orden en el cual están conectados los cables, como muestra la figura B:
 Cables de la tarjeta encóder fotodiodo: blanco, marrón y azul (secc 0,5 mm²);
 Cables de la fase del motor: negro y rojo (secc 2,5 mm²);
 Los cables de señal del encóder se conectan a los conectores de la tarjeta MEC20 de la siguiente manera: marrón - borne 21, azul - borne 22, blanco 1er. motor - borne 23, blanco 2do. motor - borne 24. Conecte los cables negro y rojo del 1er. motor a los bornes 7-8 y los del 2do. motor a los bornes 9-10. Controle que a un input de apertura corresponda la maniobra deseada; en caso contrario invierta la posición de los cables negro y rojo. Para las conexiones a la tarjeta de comando, use únicamente cables con la misma sección.

I RACCOMANDAZIONI DI CARATTERE GENERALE

- ⇒ Integrare la sicurezza del cancello conformemente alla normativa vigente (per l'Italia leggere appendice sulla norma UNI 8612)
- ⇒ Scegliere percorsi brevi per i cavi e tenere separati i cavi di potenza dai cavi di comando
- ⇒ Installare la scheda comando entro una scatola a tenuta stagna
- ⇒ Per la messa a punto della coppia massima del motoriduttore, attenersi alle normative in vigore (per l'Italia leggere l'appendice sulla norma UNI 8612)
- ⇒ In accordo con la normativa europea in materia di sicurezza si consiglia di inserire un interruttore esterno per poter togliere l'alimentazione in caso di manutenzione del cancello
- ⇒ verificare che ogni singolo dispositivo installato sia efficiente ed efficace
- ⇒ affiggere cartelli facilmente leggibili che informino della presenza del cancello motorizzato

D ALLGEMEINE EMPFEHLUNGEN

- ⇒ Die Sicherheit des Gittertores in Übereinstimmung mit den gültigen Vorschriften integrieren
- ⇒ Es sollten kurzen Strecken für die Kabel gewählt und die Leistungskabel von den Steuerkabeln getrennt gehalten werden.
- ⇒ Die Steuerkarte muß in einem dichten Gehäuse installiert werden.
- ⇒ Für die Einstellung des maximalen Drehmomentes des Getriebemotors muß sich an die gültigen Vorschriften gehalten werden.
- ⇒ In Übereinstimmung mit den europäischen Sicherheitsnormen wird die Installation eines externen Schalters empfohlen, um die Stromzufuhr bei einer Wartung des Gittertores unterbrechen zu können.
- ⇒ Überprüfen, ob jede einzelne installierte Vorrichtung leistungsfähig und wirksam ist.
- ⇒ Leicht lesbare Schilder anbringen, die darüber informieren, daß ein motorisiertes Gittertor vorhanden ist.

(GB)

GENERAL ADVICE

- ⇒ Install a gate safety system that complies with current regulations
- ⇒ Choose short routes for cables and keep power cables separate from control ones.
- ⇒ Install the control card in a waterproof box.
- ⇒ Please refer to current regulations when setting the geared motor's maximum torque
- ⇒ We advise you to install an outdoor switch, in compliance with European standards on the issue of safety, to turn the electricity off when servicing the gate.
- ⇒ Check that each single device installed is efficient and effective.
- ⇒ Affix easily readable signs, warning about the presence of a motorized gate.

(F)

RECOMMANDATIONS DE CARACTERE GENERAL

- ⇒ Assurer la sécurité du portail conformément aux dispositions prescrites par les normes en vigueur
- ⇒ Choisir des parcours brefs pour les câbles et séparer les câbles de puissance des câbles de commande.
- ⇒ Installer la carte de commande dans un boîtier étanche.
- ⇒ Pour la mise au point du couple maximum du motoréducteur, suivre les normes en vigueur
- ⇒ Conformément à la norme européenne en matière de sécurité, il est conseillé d'insérer un interrupteur externe pour pouvoir couper l'alimentation en cas d'intervention de maintenance sur le portail.
- ⇒ Vérifier que tous les dispositifs installés fonctionnent correctement.
- ⇒ Placer des panneaux bien lisibles qui informent de la présence du portail motorisé.

(E)

RECOMENDACIONES DE CARÁCTER GENERAL

- ⇒ Integrar la seguridad de la verja con las normas vigentes
- ⇒ Elegir recorridos breves para los cables y mantener separados los cables de potencia de los de mando.
- ⇒ Instalar la ficha de mando dentro de una caja hermética.
- ⇒ Para la puesta a punto del par máximo motorreductor, respetar la normativa en vigor
- ⇒ De acuerdo con la normativa europea en materia de seguridad, se aconseja instalar un interruptor externo para poder sacar la corriente cuando se deban realizar operaciones de mantenimiento de la verja.
- ⇒ Comprobar que cada uno de los dispositivos funcione y sea eficaz.
- ⇒ Colocar carteles de fácil lectura y comprensión que informen de la presencia de una verja motorizada.

① USO

Gli attuatori P225 / P225B / P225BENC, P250 / P250B / P250BENC e P270 / P270B / P270BENC sono stati progettati per movimentare ante della lunghezza massima rispettiva di m. 2,5, 4,0 e 5,0.

Si fa espresso **divieto di utilizzare l'apparecchio per scopi diversi o in circostanze diverse da quelle menzionate**

Normalmente, la centralina elettronica installata (**che deve avere la frizione elettrica incorporata**)

consente di selezionare il funzionamento:

automatico : un impulso di comando esegue l'apertura e la chiusura del cancello

semiautomatico : un impulso di comando esegue l'apertura o la chiusura del cancello

In caso di mancanza di energia elettrica, Il cancello può funzionare ugualmente per i modelli (serie P200B) alimentabili con batteria tampone; per la gestione manuale agire prima sul dispositivo di sblocco manuale.

Si ricorda che siamo in presenza di un dispositivo automatico e alimentato a corrente, perciò da usare con precauzione.

In particolare, si ammonisce di:

- non toccare l'apparecchio con mani bagnate e/o piedi bagnati o nudi
- togliere la corrente prima di aprire la scatola comandi e/o l'attuatore
- non tirare il cavo di alimentazione per staccare la presa di corrente
- non toccare il motore se non siete sicuri che sia raffreddato
- mettere in movimento il cancello solo quando è completamente visibile
- tenersi fuori dal raggio di azione del cancello se questo è in movimento: aspettare fino a che non sia fermo
- non lasciare che bambini o animali giochino in prossimità del cancello
- non lasciare che bambini o incapaci usino il telecomando o altri dispositivi di azionamento
- effettuare una manutenzione periodica
- in caso di guasto, togliere l'alimentazione e gestire il cancello manualmente solo se possibile e sicuro. Astenersi da ogni intervento e chiamare un tecnico autorizzato.

② GEBRAUCH

Die Kolbentorantriebe P225 / P225B / P225BENC, P250 / P250B / P250BENC und P270 / P270B / P270BENC wurden für die Bewegung von Flügeltoren entwickelt, deren Flügel max. 2,5 Meter, 4,0 Meter oder 5,0 Meter betragen.

Es wird ausdrücklich **verboten, die Vorrichtung für unterschiedliche Zwecke oder unter Umständen einzusetzen, die von den genannten abweichen.**

Normalerweise ermöglicht die installierte elektronische Steuerzentrale (die einen eingebauten elektrischen Drehmomentbegrenzer haben muß) die Wahl der Funktion:

Automatisch : Ein Steuerimpuls führt das Öffnen und das Schließen des Gittertores durch.

Halbautomatisch : Ein Steuerimpuls führt das Öffnen oder das Schließen des Gittertores durch.

Bei fehlender Stromzufuhr kann das Gittertor trotzdem funktionieren, wenn es sich um Modelle (Serie P200B) handelt, die mit Pufferbatterie gespeist werden können; für die manuelle Bedienung zuerst die Entriegelungsvorrichtung betätigen.

Es wird daran erinnert, daß es sich um eine automatische Vorrichtung handelt, die mit Strom gespeist wird und daher mit Vorsicht zu verwenden ist. Im besonderen wird vor folgendem gewarnt:

- die Vorrichtung nicht mit feuchten Händen und/oder feuchten oder nackten Füßen berühren;
- die Stromzufuhr unterbrechen, bevor das Steuergehäuse und/oder der Getriebemotor geöffnet werden;
- nicht an dem Stromkabel ziehen, um die Stromzufuhr zu unterbrechen;
- den Motor nicht berühren, wenn Sie sich nicht sicher sind, daß er abgekühlt ist;
- das Gittertor nur in Bewegung setzen, wenn es vollständig sichtbar ist;
- sich außerhalb des Aktionsradius des Gittertores aufhalten, wenn sich dieses in Bewegung befindet: warten Sie, bis es stillsteht;
- Kinder oder Tiere nicht in der Nähe des Gittertores spielen lassen;
- Kinder oder unfähige Personen nicht die Fernsteuerung oder andere Vorrichtungen für die Betätigung verwenden lassen;
- eine periodische Wartung durchführen;
- im Falle einer Störung die Stromzufuhr unterbrechen und das Gittertor nur dann manuell betätigen, wenn dies möglich und sicher ist. Keine Eingriffe durchführen und einen autorisierten Techniker rufen.

③ USE

Actuators P225 / P225B / P225BENC, P250 / P250B / P250BENC and P270 / 270B / P270BENC are designed to move gates with a maximum length of, respectively, 2.5, 4.0 and 5.0 metres.

It is absolutely **forbidden to use the device for any other purposes or under circumstances different from those mentioned.**

The electronic unit installed (which must have a built-in electric friction) normally permits you to select the following functions:

automatic : a command pulse will open and shut the gate

semi-automatic : a command pulse will open or shut the gate

If there is a blackout the gate will still work for the models (P200B series) that can be powered by a buffer battery; to manually operate the gates you first have to act on the unlock device.

Remember that this is an automatic device which is powered by electricity, consequently use with care. In particular, remember:

- never touch the device with wet hands and/or wet or bare feet
- turn the electricity off prior to opening the command box and/or actuator
- do not pull the lead to pull the plug out
- do not touch the motor unless you are certain it is cold
- put the gate in movement only when it is completely visible
- keep out of the gate's range of action if it is moving: wait until it has stopped
- do not let children or animals play near the gate
- do not let children, or incapable people, use the remote control or other operating devices
- carry out routine maintenance
- in the case of a failure, turn the electricity off and work the gate manually only if it is possible and safe. Refrain from touching the gate and call an authorised technician.

(F) EMPLOI

Les actionneurs P225 / P225B / P225BENC, P250 / P250B / P250BENC et P270 / P270B / P270BENC ont été projetés pour ouvrir et fermer des portails avec battant maximum respectif de 2,5, 4,0 et 5,0 m. Il est formellement **interdit d'utiliser l'appareil pour des buts différents ou dans des circonstances différentes de celles qui sont mentionnées ici.**

Normalement, la centrale électronique installée (**qui doit avoir l'embrayage électrique incorporé**) permet de sélectionner le fonctionnement:

automatique : une impulsion de commande effectue l'ouverture et la fermeture du portail.

semi-automatique : une impulsion de commande effectue l'ouverture ou la fermeture du portail.

En cas de coupure de courant, le portail peut fonctionner quand même pour les modèles (série P200B) alimentables par batterie tampon; pour actionner manuellement le portail, agir d'abord sur le dispositif de déblocage.

Nous rappelons que nous sommes en présence d'un dispositif automatique alimenté par le courant électrique; il faut donc prendre toutes les précautions de rigueur. En particulier, faire attention à:

- ne pas toucher l'appareil avec les mains mouillées et/ou avec les pieds mouillés ou nus;
- couper le courant avant d'ouvrir le boîtier des commandes et/ou l'actionneur;
- ne pas tirer le cordon d'alimentation pour débrancher la prise de courant;
- ne pas toucher le moteur si l'on n'est pas sûr qu'il est refroidi;
- mettre en mouvement le portail seulement quand il est complètement visible;
- rester hors du rayon d'action du portail tant qu'il est en mouvement: attendre qu'il soit complètement arrêté;
- ne pas laisser les enfants ou les animaux jouer à proximité du portail;
- ne pas laisser des enfants ou des incapables manipuler la télécommande ou d'autres dispositifs d'actionnement;
- effectuer la maintenance périodique;
- en cas de panne, couper l'alimentation, ouvrir et fermer manuellement le portail seulement si cette opération est possible et sûre. Eviter toute intervention et faire appel à un technicien agréé.

(E) USO

Los accionadores P225 / P225B / P225BENC, P250 / P250B / P250BENC y P270 / P270B / P270BENC han sido diseñados para mover verjas con una longitud máxima respectiva de 2,5 - 4,0 y 5,0 m.

Esta prohibido rigurosamente utilizar este aparato para otros usos diferentes o en circunstancia distintas de las que se han indicado.

Normalmente la centralita electrónica instalada (**que debe estar equipada con embrague eléctrico**) permite seleccionar el funcionamiento:

automático : con un impulso de mando la verja se abre y se cierra

semiautomático : con un impulso de mando la verja se abre o se cierra

De faltar la corriente eléctrica, la verja puede seguir funcionando en los modelos (serie P200B) alimentados con batería tampón; para abrirla y cerrarla manualmente, manejar antes el dispositivo de desbloqueo.

Se recuerda que nos hallamos ante un dispositivo automático alimentado por corriente eléctrica, por lo tanto, debe usarse con precaución. En particular se recomienda:

- No tocar el aparato con la manos mojadas y/o con los pies mojados o descalzos.
- Desconectar la corriente antes de abrir la caja de mandos y/o el accionador.
- No tirar del cable de alimentación para desconectar la toma de la corriente.
- No tocar el motor si no está seguro que se haya enfriado completamente.
- Mover la verja sólo cuando sea completamente visible.
- Mantenerse fuera del radio de acción de la verja, si ésta se halla en movimiento, esperar hasta que se haya detenido.
- No dejar que niños o animales jueguen cerca de la verja.
- No dejar que niños o personas incapacitadas usen el mando a distancia u otros dispositivos de accionamiento.
- Realizar un mantenimiento periódico.
- En caso de avería sacar la corriente y mover la verja manualmente sólo si es posible y seguro. Abstenerse de realizar cualquier tipo de intervención, llamar a un técnico autorizado.

I MANUTENZIONE

Gli attuatori della serie P200, P200B e P200BENC necessitano di poca manutenzione. Tuttavia il loro buon funzionamento dipende anche dallo stato del cancello: perciò descriveremo brevemente anche le operazioni da fare per avere un cancello sempre efficiente.

Attenzione : nessuna persona ad eccezione del manutentore, che deve essere un tecnico specializzato, deve poter comandare il cancello automatico durante la manutenzione. Si raccomanda perciò di **togliere l'alimentazione** di rete, evitando così anche il pericolo di shock elettrici. Se invece l'alimentazione dovesse essere presente per talune verifiche, si raccomanda di **controllare o disabilitare ogni dispositivo di comando** (telecomandi, pulsantiere, etc) ad eccezione del dispositivo usato dal manutentore

Manutenzione ordinaria

Ciascuna delle seguenti operazioni deve essere fatta quando se ne avverte la necessità e comunque ogni 6 mesi

Cancello

- Lubrificare (con oliatore) i cardini su cui il cancello gira

Impianto di automazione

- verifica funzionamento dispositivi di sicurezza (fotocellule, costa pneumatica, etc.) con tempi e modi descritti dai fornitori
- Ingrassare (con l'ingrassatore) la vite senza fine accessibile sul retro dell'attuatore (vedi Fig. 15)
- Verificare lo stato di carica della batteria con un tester per batterie piombo-acido; in caso di sostituzione utilizzare una batteria originale e riciclare l'unità scarica secondo la normativa vigente

D WARTUNG

Die Kolbentorantriebe der Serie P200, P200B und P200BENC erfordern wenig Wartung. Trotzdem hängt ihre gute Funktion auch von dem Zustand des Gittertores ab: aus diesem Grunde beschreiben wir kurz auch die Tätigkeiten, die durchzuführen sind, um das Gittertor immer leistungsfähig zu halten.

ACHTUNG: Niemand, mit Ausnahme des Wartungstechnikers, bei dem es sich um einen spezialisierten Techniker handeln muß, darf das automatische Gittertor während der Wartungsarbeiten bedienen können.

Aus diesem Grunde sollte die **Versorgung mit Netzstrom unterbrochen** werden, um so auch die Gefahr eines Stromschlags zu vermeiden. Muß hingegen die Stromversorgung für einige Überprüfungen vorhanden sein, so ist es erforderlich, daß **jede Steuervorrichtung**, mit Ausnahme der Vorrichtung, die vom Wartungstechniker benutzt wird, **kontrolliert oder deaktiviert wird** (Fernsteuerungen, Druckknopftafel, etc.).

Gewöhnliche Wartung

Jede der folgenden Arbeiten muß dann erfolgen, wenn sich zeigt, daß sie notwendig werden und auf jeden Fall aber alle 6 Monate.

Gittertor

- Die Stützzapfen, auf denen das Gittertor dreht, schmieren (mit Schmiervorrichtung).

Automatisierungsanlage

- Die Funktion der Sicherheitsvorrichtungen (Photozelle, Sicherheitsleiste, Drehmomentbegrenzer, etc.) in Zeiten und auf die Weisen überprüfen, die von den Herstellern vorgeschrieben werden.
- Die Schnecke, die auf dem nicht sichtbaren Teil des Kolbentorantriebs zugänglich ist, einfetten (mit Fettbüchse).
- Den Ladezustand der Batterie mit einem Testgerät für Blei-Säure-Batterien überprüfen; im Falle eines Austausches eine Originalbatterie verwenden und die leere Einheit gemäß der gültigen Vorschriften rezyklieren.

(GB) MAINTENANCE

The actuators in the P200, P200B and P200BENC series need very little maintenance. However the gate itself must be in good condition if they are to work properly, hence we shall describe briefly what you need to do to keep you gate efficient at all times.

Attention: no one, except the person who is servicing the gate - who must be a skilled technician - must be able to command the automatic gate while it is being serviced. Hence, please **turn the electricity off at the mains**, which will also avoid electric shock hazards. If electricity has to be on for certain checks **check or disable all control devices** (remote controls, push button panels etc.) except the one used by the service man.

Routine maintenance

Each of the following operations must be done when the need arises, but in all cases they should be done every six months.

Gate

- Oil (with oiler) the hinges on which the gate swings

Automation unit

- Check the proper working order of the safety devices (photoelectric cells, pneumatic edge, etc.) according to the manufacturer's instructions
- Grease (with the lubricator) the worm screw which can be reached from behind the actuator (see Fig. 15)
- Use a multimeter for lead-acid batteries to see if the battery is charged; if it needs replacing use an original battery and recycle the flat one according to the current recycling rules.

(F) MAINTENANCE

Les actionneurs de la série P200, P200B et P200BENC ont besoin de peu d'entretien. Toutefois, leur bon fonctionnement dépend également de l'état du portail; par conséquent, nous décrirons brièvement également les opérations à accomplir pour avoir toujours un portail en bon état.

Attention: personne, à l'exception de la personne chargée de la maintenance qui doit être un technicien spécialisé, doit pouvoir commander le portail automatique au cours de l'intervention de maintenance. Il est donc recommandé de **couper l'alimentation électrique** pour éviter tout risque de décharge électrique. Si par contre la présence de tension est nécessaire pour effectuer certaines vérifications de fonctionnement, nous recommandons de **contrôler ou de désactiver tous les dispositifs de commande** (télécommandes, tableaux de commande, etc.) à l'exception du dispositif utilisé par le technicien.

Entretien ordinaire

Chacune des opérations décrites ci-après doit être faite quand on en ressent le besoin et dans tous les cas tous les 6 mois.

Portail

- Lubrifier (avec un lubrificateur) les gonds sur lesquels le portail tourne

Installation d'automatisation

- vérification du fonctionnement des dispositifs de sécurité (cellules photoélectriques, barre palpeuse etc.) en respectant les fréquences et en suivant les modalités indiquées par les constructeurs.
- Graisser (avec le graisseur) la vis sans fin accessible sur le rétro de l'actionneur (voir Fig. 15)
- Vérifier l'état de charge de la batterie avec un testeur pour batteries au plomb-acide; en cas de remplacement, utiliser une batterie originale et recycler l'unité déchargée selon la réglementation en vigueur.

(E) MANTENIMIENTO

No es necesario realizar grandes mantenimientos con los accionadores de la serie P200, P200B y P200BENC, sin embargo para que funcionen perfectamente las condiciones de la verja deben ser buenas. Así pues detallaremos a continuación, concisamente, las operaciones a llevar a cabo para disponer de una verja siempre eficiente.

Atención: ninguna persona, excepto el encargado del mantenimiento, que debe ser un técnico especializado, podrá accionar la verja automática durante el mantenimiento. Por tanto recomendamos desconectar la corriente eléctrica de la red, a fin de evitar así el peligro de descargas eléctricas. Si es necesario dejar la alimentación eléctrica encendida a fin de realizar ciertas pruebas, recomendamos controlar o desactivar todos los dispositivos de mando (mandos remotos, cajas de pulsadores etc), excepto el dispositivo usado por el técnico del mantenimiento.

Mantenimiento ordinario

Hay que efectuar las siguientes operaciones cada vez que sea necesario, y de todas formas cada 6 meses.

Verja

- Lubricar (con engrasador) los goznes de la verja

Instalación de automación

- controlar el funcionamiento de los dispositivos de seguridad (fotocélulas, borde neumático etc), según los intervalos de tiempo y las formas indicados por los proveedores.
- engrasar (con el engrasador) el tornillo sin fin situado en la parte de atrás del accionador (ver Fig. 15)
- controlar la carga de la batería con un tester para baterías plomo-ácido; de ser necesario reemplazar las con las originales y reciclar las usadas conforme a las disposiciones en vigor.

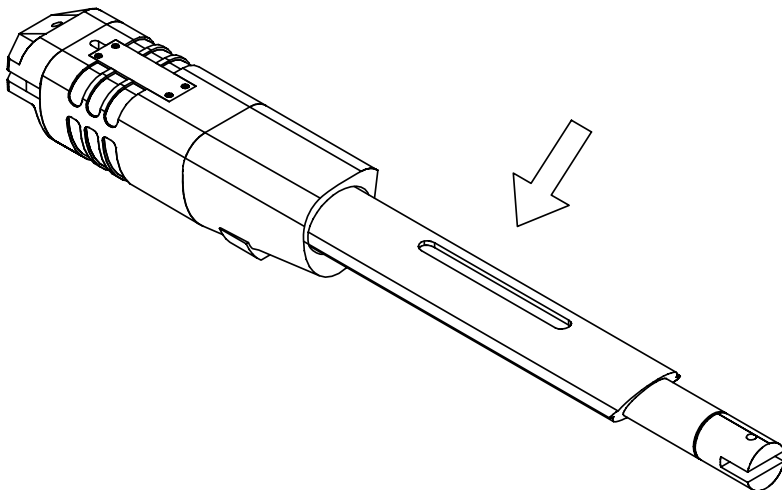


Fig. 15

(I) Manutenzione straordinaria

Se dovessero rendersi necessari interventi non banali su parti meccaniche, si raccomanda la rimozione dell'attuatore per consentire una riparazione in officina dai tecnici della casa madre o da essa autorizzati.

(D) Außergewöhnliche Wartung

Sollten Eingriffe an den mechanischen Teilen erforderlich werden, die nicht geringfügig sind, so sollte der Kolbentorantrieb entfernt werden, um eine Reparatur in der Werkstatt der Herstellerfirma oder einer von ihr autorisierten Werkstatt zu ermöglichen.

(GB) *Extraordinary maintenance*

If serious servicing is needed on the mechanical parts it is advisable to remove the actuator so repairs can be carried out in the workshop by the manufacturer's technicians or by those authorized by the manufacturer.

(F) *Maintenance extraordinaire*

En cas de nécessité d'interventions d'une certaine entité sur les parties électromécaniques, il est vivement recommandé de démonter l'actionneur pour permettre une réparation en atelier par les techniciens de la maison mère ou par des techniciens agréés.

(E) *Mantenimiento extraordinario*

De ser necesario llevar a cabo reparaciones de cierta importancia de las piezas mecánicas, se recomienda desmontar el accionador a fin que los técnicos del fabricante u otros autorizados por éste puedan repararlas en el taller.

**IMPIANTO TIPO
TYP DER ANLAGE
TYPICAL SYSTEM
INSTALLATION TYPE
INSTALACION TIPO**

- (I) 1 selettore a chiave
2 fotocellule
3 battenti
4 otturatori
5 antenna e lampeggiante
6 centralina

- (D) 1 Schlüsselschalter
2 Photozellen
3 Anschläge
4 Kolbentorantriebe
5 Antenne und Blinklicht
6 Steuerzentrale

- (GB) 1 key selector
2 photoelectric cells
3 pillars
4 actuators
5 aerial and flashing light
6 control unit

- (F) 1 sélecteur à clé
2 cellules photoélectriques
3 battants
4 actionneurs
5 antenne et clignotant
6 centrale

- (E) 1 selector de llave
2 fotocélulas
3 batientes
4 accionadores
5 antena y luz intermitente
6 centralita

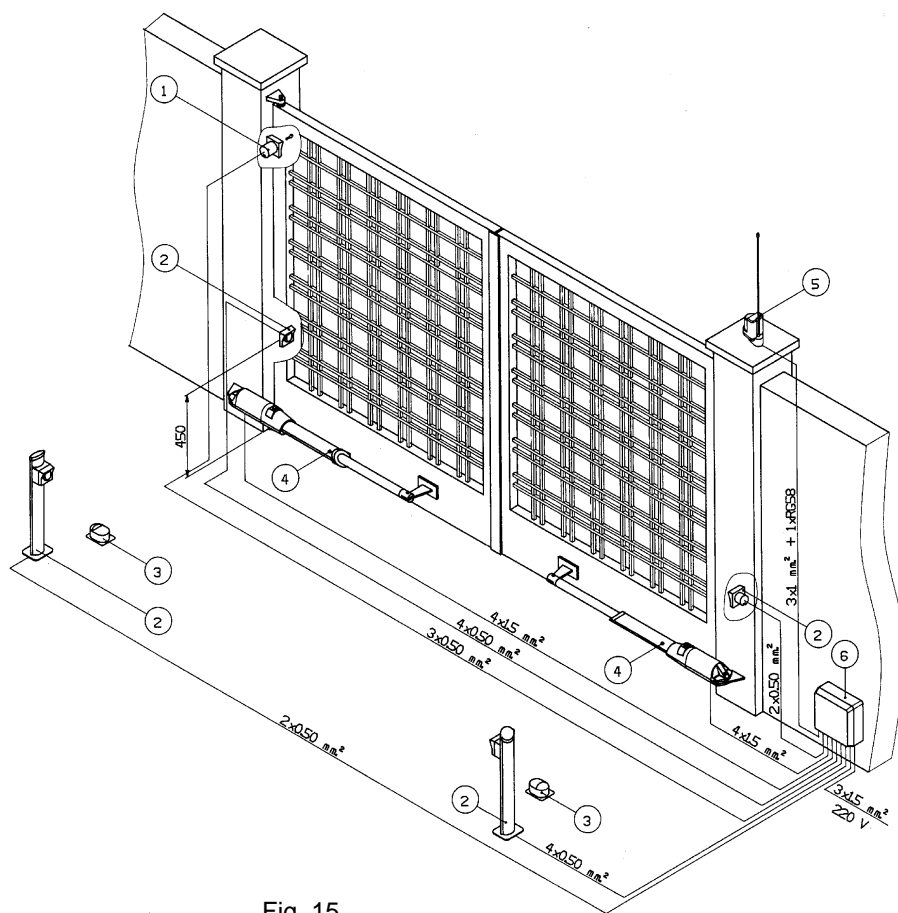


Fig. 15

APPENDICE

CHE COSA DICE LA NORMA UNI 8612 DI INTERESSE PER L'INSTALLATORE DEL SISTEMA AUTOMATICO DI APERTURA P200 E P200B

& Avvertenze: per rendere più facile e chiara l'interpretazione di tale norma si è sintetizzato il testo originale. Come conseguenza alcuni casi particolari sono stati omessi e la trattazione risulta un po' semplificata. D'altro canto una piena corrispondenza alla norma implica anche il calcolo ingegneristico della struttura portante dei cancelli e per giunta alcuni temi di sicurezza sono ora trattati dalle normative europee. Tuttavia la norma UNI 8612 rimane l'unica in Italia a regolamentare la installazione di cancelli motorizzati ed è strumento tuttora valido.

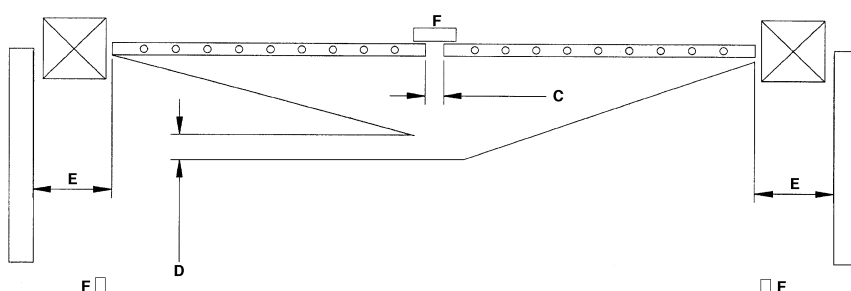
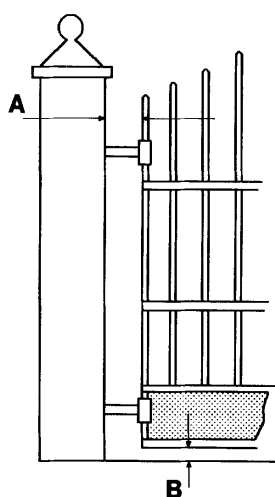
Si ribadisce in fine, che solo tramite la lettura del testo originale si può verificare la piena rispondenza della installazione alla norma.

COME DEVE ESSERE IL CANCELLO ?

- deve avere un'anta preferibilmente metallica
- nel caso di anta di vetro, il vetro deve essere del tipo suggerito dalla norma UNI 5832 e deve essere reso ben visibile
- deve essere un'anta liscia (o con sporgenze fino a 3 mm smussate o arrotondate) almeno fino alla altezza di m 2 dal suolo (altri casi qui non sono trattati)
- deve avere un'anta solida e poco deformabile

CHE SPAZI DI SICUREZZA (O FRANCHI) DEVO RISPETTARE NEL RENDERE IL CANCELLO AUTOMATICO ?

- la distanza A in Fig.1 fra stipite e il montante adiacente del cancello deve essere costante durante tutta la rotazione del cancello. Se la distanza è variabile, la massima distanza deve essere di 30 mm per tutta l'altezza; diversamente bisogna segregare lo spazio reso così accessibile per tutta l'altezza del cancello fino ad un limite massimo di m. 2.5
- la distanza B di fig.1 fra pavimento ed anta deve essere minore di 30 mm; se, per la pendenza del pavimento, 2 è variabile, è lasciata libertà all'installatore di adottare misure atte a ridurre il pericolo di convogliamento
- in un cancello a due ante, la distanza C di fig. 2 fra le due ante chiuse, deve essere di almeno 5 cm; tale spazio può essere ricoperto installando una costa pneumatica sul bordo di un'anta oppure sistemando un elemento elastico deformabile nello spazio libero. In alternativa, tale spazio può essere minore o nullo ma bisogna realizzare uno sfalsamento fra le ante in chiusura tale da creare uno spazio D di fig. 2 di 50 cm
- per limitare la corsa delle ante , si possono mettere degli arresti meccanici o battenti (vedi F di fig 2): vanno preferibilmente sistemati in alto; se sono in basso devono sporgere lo stretto necessario



CHE DISPOSITIVI DI SICUREZZA DEVO INSTALLARE ?

funzionamento ad uomo presente: basta un arresto di emergenza e un lampeggiante

funzionamento automatico o semiautomatico: bisogna installare un lampeggiante e regolare la coppia del motore come descritto più avanti; se tale regolazione non è possibile occorre installare una costa pneumatica. Si distinguono poi i due casi :

- - anta di lunghezza minore di m. 1.80: applicare una fotocellula sul filo esterno dei montanti laterali del cancello. Nel caso di sovrapposizione delle ante mediante profilo di battuta è obbligatorio sfalsare le ante come sopra (distanza D di fig. 2)
- - anta di lunghezza maggiore di m. 1.80: applicare due fotocellule, una all'esterno e una all'interno dalla via di corsa per delimitare la zona di movimento del cancello

per ogni tipo di funzionamento: Se in apertura, l'anta si arresta rispetto ad un ostacolo fisso (muretto, parete, pilastro, etc.) ad una distanza (E di fig. 2) minore di 40 cm, si deve applicare sull'anta o sulla parte fissa una costa pneumatica secondo i seguenti criteri:

- ⇒ se si tratta di un ostacolo che si sviluppa preminentemente in altezza(cioè in verticale) la costa si applica (su tutta la lunghezza dell'ostacolo per cui è valida la condizione di cui sopra) ad un'altezza compresa tra 40 e 60 cm dal pavimento sottostante
- ⇒ se si tratta di un ostacolo che si sviluppa preminentemente in orizzontale ed ha altezza minore di 60 cm , la costa si applica a 5 cm dal bordo superiore dell'ostacolo

CARATTERISTICHE, REGOLAZIONI E INSTALLAZIONE DEI DISPOSITIVI DI SICUREZZA

Fotocellule :

- devono essere per costruzioni conformi alla norma UNI 8612
- vanno collocate ad un'altezza variabile tra i 40 e 60 cm del suolo ed a una distanza max di cm 10 calcolata dal bordo dell'anta aperta e dal filo del cancello chiuso.

Costa pneumatica e pressostato

- devono essere per costruzioni conformi alla norma UNI 8612
- nel caso più semplice previsto devono essere dei contatti Normalmente Chiusi NC
- la corsa elastica o deformazione minima deve essere maggiore di almeno 1 cm dello spazio di arresto del cancello dal momento dell'intervento del pressostato.

Limitatore di coppia

- deve essere regolata in modo tale che l'anta si arresti in presenza di una resistenza meccanica di 150 N (circa 15 Kg) misurati sul suo bordo purché l'energia cinetica dell'anta sia non superiore a 10 J

E per trovare l'energia cinetica dell'anta ?

basta applicare la formula :

$$E_k = \frac{1}{2} \times I \times \omega \times \omega$$

E_k = energia cinetica espressa in Joule (J)

I = inerzia dell'anta

ω = velocità angolare dell'anta espressa in radianti /secondo

Se si dispone di un cancello con anta avente peso di M chilogrammi (kg) distribuiti uniformemente lungo la sua lunghezza di L metri (m), allora

$$I \approx \frac{1}{3} M \times L \times L$$

mentre per ω si può scrivere:

$$\omega = \frac{\text{angolo di apertura (gradi)}}{\text{tempo di apertura (secondi)}} \times \frac{6,28}{360}$$



S.r.l. Via E.Fermi, 43 – 36066 Sandrigo (VI) Italia – Tel.+39444750190 – Fax +39444750376

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'
(ai sensi della Direttiva Europea UE89/392 All. II.A)

DECLARATION OF CONFORMITY
(European Directive 89/392 All. II.A)

KONFORMITÄTSERKLÄRUNG
(gemäß der Europäischen Richtlinie UE89/392
Anl. II.A)

DECLARATION DE CONFORMITY
(aux termes de la Directive européenne UE89/392 All. II.A)

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD
(según la Directiva Europea UE89/392 Anex. II.A)

- La società Tau S.r.l. con sede in Via E.Fermi, nr.43 36066 Sandrigo (Vi) Italia, nella persona di Bruno Danieli nella sua qualità di Legale Rappresentante, espressamente delegato a questo scopo e sotto la propria responsabilità ,
- The Tau S.r.l. company, with head offices in Via E.Fermi, 43 - 36066 Sandrigo (Vi) Italy, in the person of its legal representative, Mr. Bruno Danieli, explicitly delegated for this purpose and under his own responsibility, hereby
- Die Firma Tau S.r.l., Standort in Via E.Fermi, nr.43 36066 Sandrigo (Vi) Italien
- La société Tau S.r.l. ayant siège Via E.Fermi, nr.43 36066 Sandrigo (Vi) Italie, en la personne de Bruno Danieli Représentant Légal, expressément nommé à cet effet et sous sa propre responsabilité,
- La sociedad Tau S.r.l. con sede en Via E.Fermi, n° 43 36066 Sandrigo (Vi) Italia, en la persona de Bruno Danieli, en calidad de su Representante Legal, expresamente delegado para esta función y bajo la propia responsabilidad ,

DICHIARA/ DECLARES/ ERKLÄRT/ DÉCLARE/ DECLARA

- Che il prodotto P225 tipo Motoriduttore 230 Vac di potenza 340 W con 900 giri/min. e il prodotto P225BENC tipo Motoriduttore 12 Vdc di potenza 60 W con 1124 giri/min., al quale questa dichiarazione si riferisce è:
- that the products P225 reducer (230 Vac 340 W 900 rpm) and P225BENC reducer (12 Vdc 60 W 1124 rpm) to which this declaration refers
- durch Herrn Bruno Danieli als gesetzlicher Vertreter, ausdrücklich dafür bevollmächtigt und unter dessen Haftung, dass die Produkte P225, 230 Vac Getriebemotor mit 340 W Leistung und 900 UpM, und P225BENC, 12 Vdc Getriebemotor mit 60 W Leistung und 1124 UpM, auf die sich diese Erklärung bezieht, mit den Anforderungen folgender europäischer Richtlinien:
- Que le produit P225 de type Motoréducteur 230 Vac de puissance 340 W à 900 tours/min. et le produit P225BENC de type Motoréducteur 12 Vdc de puissance 60 W à 1124 tours/min., auquel se réfère cette déclaration est
- que el producto P225 tipo Motorreductor 230 Vac de potencia 340 W con 900 revoluciones/min. y el producto P225BENC tipo Motorreductor 12 Vdc de potencia 60 W con 1124 revoluciones /min., objeto de esta declaración:

CONFORME/CONFORM/ KONFORM/CONFORME/CUMPLE

- ai requisiti delle seguenti Direttive Europee:
- to the requirements of the following European Directives:
- Aux exigences des Directive européennes suivantes:
- los requisitos de las siguientes Directivas europeas:

- | | | |
|-----------------------------------|--|------------------------------------|
| - 89/392/CEE del 14 giugno 1989 | - 73/237/CEE del 19 febbraio 1973 | - 89/336/CEE del 3 marzo 1989 |
| - 89/392/EEC of 14 June 1989 | - 73/237/EEC of 19 February 1973 | - 89/336/EEC of 3 May 1989 |
| - 89/392/EWG vom 14. Juni 1989 | - 73/237/EWG vom 19. Februar 1973 | - 89/336/EWG vom 3. Mai 1989 |
| - 89/392/CEE du 14 juin 1989 | - 73/237/CEE du 19 février 1973 | - 89/336/CEE du 3 mai 1989 |
| - 89/392/CEE del 14 junio de 1989 | - 73/237/CEE del 19 de febrero de 1973 | - 89/336/CEE del 3 de mayo de 1989 |

- nonché alle loro modificazioni e aggiornamenti, e alle disposizioni che ne attuano il recepimento all'interno dell'Ordinamento Legislativo Nazionale del paese di destinazione e utilizzo della macchina.
- and any subsequent revisions thereof, and comply with the provisions that implement said directives in the national legislation of the country of destination where the products are to be used.
- sowie mit ihren Änderungen und Neubearbeitungen und den Verordnungen für deren Wahrnehmung innerhalb der Gesetzgebung des Bestimmungs- und Benutzungslandes der Maschine.
- ainsi qu'à leurs modifications et mises à jour, et aux dispositions qui les transposent dans le cadre du Système Législatif National du pays de destination et d'emploi de la machine.
- así como también sus modificaciones y actualizaciones, y las disposiciones de adaptación del Ordenamiento Legislativo Nacional del país de destino y utilización de la máquina.


Bruno Danieli



S.r.l. Via E.Fermi, 43 – 36066 Sandrigo (VI) Italia – Tel.+39444750190 – Fax +39444750376

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'

(ai sensi della Direttiva Europea UE89/392 All. II.A)

DECLARATION OF CONFORMITY

(European Directive 89/392 All. II.A)

KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

(gemäß der Europäischen Richtlinie
UE89/392 Anl. II.A)

DECLARATION DE CONFORMITY

(aux termes de la Directive européenne UE89/392 All. II.A)

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

(según la Directiva Europea UE89/392 Anex. II.A)

- La società Tau S.r.l. con sede in Via E.Fermi, nr.43 36066 Sandrigo (Vi) Italia, nella persona di Bruno Danieli nella sua qualità di Legale Rappresentante, espressamente delegato a questo scopo e sotto la propria responsabilità ,
- The Tau S.r.l. company, with head offices in Via E.Fermi, 43 - 36066 Sandrigo (Vi) Italy, in the person of its legal representative, Mr. Bruno Danieli, explicitly delegated for this purpose and under his own responsibility, hereby
- Die Firma Tau S.r.l., Standort in Via E.Fermi, nr.43 36066 Sandrigo (Vi) Italien
- La société Tau S.r.l. ayant siège Via E.Fermi, nr.43 36066 Sandrigo (Vi) Italie, en la personne de Bruno Danieli Représentant Légal, expressément nommé à cet effet et sous sa propre responsabilité,
- La sociedad Tau S.r.l. con sede en Via E.Fermi, n° 43 36066 Sandrigo (Vi) Italia, en la persona de Bruno Danieli, en calidad de su Representante Legal, expresamente delegado para esta función y bajo la propia responsabilidad ,

DICHIARA/ DECLARES/ ERKLÄRT/ DÉCLARE/ DECLARA

- Che il prodotto P250 tipo Motoriduttore 230 Vac di potenza 340 W con 900 giri/min. e il prodotto P250BENC tipo Motoriduttore 12 Vdc di potenza 60 W con 1124 giri/min., al quale questa dichiarazione si riferisce è:
- that the products P250 reducer (230 Vac 340 W 900 rpm) and P250BENC reducer (12 Vdc 60 W 1124 rpm) to which this declaration refers
- durch Herrn Bruno Danieli als gesetzlicher Vertreter, ausdrücklich dafür bevollmächtigt und unter dessen Haftung, dass die Produkte P250, 230 Vac Getriebemotor mit 340 W Leistung und 900 UpM, und P250BENC, 12 Vdc Getriebemotor mit 60 W Leistung und 1124 UpM, auf die sich diese Erklärung bezieht, mit den Anforderungen folgender europäischer Richtlinien:
- Que le produit P250 de type Motoréducteur 230 Vac de puissance 340 W à 900 tours/min. et le produit P250BENC de type Motoréducteur 12 Vdc de puissance 60 W à 1124 tours/min., auquel se réfère cette déclaration est
- que el producto P250 tipo Motorreductor 230 Vac de potencia 340 W con 900 revoluciones/min. y el producto P250BENC tipo Motorreductor 12 Vdc de potencia 60 W con 1124 revoluciones /min., objeto de esta declaración:

CONFORME/CONFORM/ KONFORM/CONFORME/CUMPLE

- ai requisiti delle seguenti Direttive Europee:
- to the requirements of the following European Directives:
- Aux exigences des Directive européennes suivantes:
- los requisitos de las siguientes Directivas europeas:

- | | | |
|-----------------------------------|--|------------------------------------|
| - 89/392/CEE del 14 giugno 1989 | - 73/237/CEE del 19 febbraio 1973 | - 89/336/CEE del 3 marzo 1989 |
| - 89/392/EEC of 14 June 1989 | - 73/237/EEC of 19 February 1973 | - 89/336/EEC of 3 May 1989 |
| - 89/392/EWG vom 14. Juni 1989 | - 73/237/EWG vom 19. Februar 1973 | - 89/336/EWG vom 3. Mai 1989 |
| - 89/392/CEE du 14 juin 1989 | - 73/237/CEE du 19 février 1973 | - 89/336/CEE du 3 mai 1989 |
| - 89/392/CEE del 14 junio de 1989 | - 73/237/CEE del 19 de febrero de 1973 | - 89/336/CEE del 3 de mayo de 1989 |

- nonché alle loro modificazioni e aggiornamenti, e alle disposizioni che ne attuano il recepimento all'interno dell'Ordinamento Legislativo Nazionale del paese di destinazione e utilizzo della macchina.
- and any subsequent revisions thereof, and comply with the provisions that implement said directives in the national legislation of the country of destination where the products are to be used.
- sowie mit ihren Änderungen und Neubearbeitungen und den Verordnungen für deren Wahrnehmung innerhalb der Gesetzgebung des Bestimmungs- und Benutzungslandes der Maschine.
- ainsi qu'à leurs modifications et mises à jour, et aux dispositions qui les transposent dans le cadre du Système Législatif National du pays de destination et d'emploi de la machine.
- así como también sus modificaciones y actualizaciones, y las disposiciones de adaptación del Ordenamiento Legislativo Nacional del país de destino y utilización de la máquina.


Bruno Danieli



S.r.l. Via E.Fermi, 43 – 36066 Sandrigo (VI) Italia – Tel.+39444750190 – Fax +39444750376

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'

(ai sensi della Direttiva Europea UE89/392 All. II.A)

DECLARATION OF CONFORMITY

(European Directive 89/392 All. II.A)

KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

(gemäß der Europäischen Richtlinie
UE89/392 Anl. II.A)

DECLARATION DE CONFORMITY

(aux termes de la Directive européenne UE89/392 All. II.A)

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

(según la Directiva Europea UE89/392 Anex. II.A)

- La società Tau S.r.l. con sede in Via E.Fermi, nr.43 36066 Sandrigo (Vi) Italia, nella persona di Bruno Danieli nella sua qualità di Legale Rappresentante, espressamente delegato a questo scopo e sotto la propria responsabilità ,
- The Tau S.r.l. company, with head offices in Via E.Fermi, 43 - 36066 Sandrigo (Vi) Italy, in the person of its legal representative, Mr. Bruno Danieli, explicitly delegated for this purpose and under his own responsibility, hereby
- Die Firma Tau S.r.l., Standort in Via E.Fermi, nr.43 36066 Sandrigo (Vi) Italien
- La société Tau S.r.l. ayant siège Via E.Fermi, nr.43 36066 Sandrigo (Vi) Italie, en la personne de Bruno Danieli Représentant Légal, expressément nommé à cet effet et sous sa propre responsabilité,
- La sociedad Tau S.r.l. con sede en Via E.Fermi, n° 43 36066 Sandrigo (Vi) Italia, en la persona de Bruno Danieli, en calidad de su Representante Legal, expresamente delegado para esta función y bajo la propia responsabilidad ,

DICHIARA/ DECLARES/ ERKLÄRT/ DÉCLARE/ DECLARA

- Che il prodotto P270 tipo Motoriduttore 230 Vac di potenza 340 W con 900 giri/min. e il prodotto P270BENC tipo Motoriduttore 12 Vdc di potenza 60 W con 1124 giri/min., al quale questa dichiarazione si riferisce è:
- that the products P270 reducer (230 Vac 340 W 900 rpm) and P270BENC reducer (12 Vdc 60 W 1124 rpm) to which this declaration refers
- durch Herrn Bruno Danieli als gesetzlicher Vertreter, ausdrücklich dafür bevollmächtigt und unter dessen Haftung, dass die Produkte P270, 230 Vac Getriebemotor mit 340 W Leistung und 900 UpM, und P270BENC, 12 Vdc Getriebemotor mit 60 W Leistung und 1124 UpM, auf die sich diese Erklärung bezieht, mit den Anforderungen folgender europäischer Richtlinien:
- Que le produit P270 de type Motoréducteur 230 Vac de puissance 340 W à 900 tours/min. et le produit P270BENC de type Motoréducteur 12 Vdc de puissance 60 W à 1124 tours/min., auquel se réfère cette déclaration est
- que el producto P270 tipo Motorreductor 230 Vac de potencia 340 W con 900 revoluciones/min. y el producto P270BENC tipo Motorreductor 12 Vdc de potencia 60 W con 1124 revoluciones /min., objeto de esta declaración:

CONFORME/CONFORM/ KONFORM/CONFORME/CUMPLE

- ai requisiti delle seguenti Direttive Europee:
- to the requirements of the following European Directives:
- Aux exigences des Directive européennes suivantes:
- los requisitos de las siguientes Directivas europeas:

- | | | |
|-----------------------------------|--|------------------------------------|
| - 89/392/CEE del 14 giugno 1989 | - 73/237/CEE del 19 febbraio 1973 | - 89/336/CEE del 3 marzo 1989 |
| - 89/392/EEC of 14 June 1989 | - 73/237/EEC of 19 February 1973 | - 89/336/EEC of 3 May 1989 |
| - 89/392/EWG vom 14. Juni 1989 | - 73/237/EWG vom 19. Februar 1973 | - 89/336/EWG vom 3. Mai 1989 |
| - 89/392/CEE du 14 juin 1989 | - 73/237/CEE du 19 février 1973 | - 89/336/CEE du 3 mai 1989 |
| - 89/392/CEE del 14 junio de 1989 | - 73/237/CEE del 19 de febrero de 1973 | - 89/336/CEE del 3 de mayo de 1989 |

- nonché alle loro modificazioni e aggiornamenti, e alle disposizioni che ne attuano il recepimento all'interno dell'Ordinamento Legislativo Nazionale del paese di destinazione e utilizzo della macchina.
- and any subsequent revisions thereof, and comply with the provisions that implement said directives in the national legislation of the country of destination where the products are to be used.
- sowie mit ihren Änderungen und Neubearbeitungen und den Verordnungen für deren Wahrnehmung innerhalb der Gesetzgebung des Bestimmungs- und Benutzungslandes der Maschine.
- ainsi qu'à leurs modifications et mises à jour, et aux dispositions qui les transposent dans le cadre du Système Législatif National du pays de destination et d'emploi de la machine.
- así como también sus modificaciones y actualizaciones, y las disposiciones de adaptación del Ordenamiento Legislativo Nacional del país de destino y utilización de la máquina.

Bruno Danieli

Servizio Assistenza Tecnica (Italia)



Via E. Fermi, 43
36066 SANDRIGO (VI) ITALY
Tel. 0039 0444 750190
Fax 0039 0444 750376

E-mail: info@tauitalia.com
<http://www.tauitalia.com>